

Flexó próbanyomat készítés

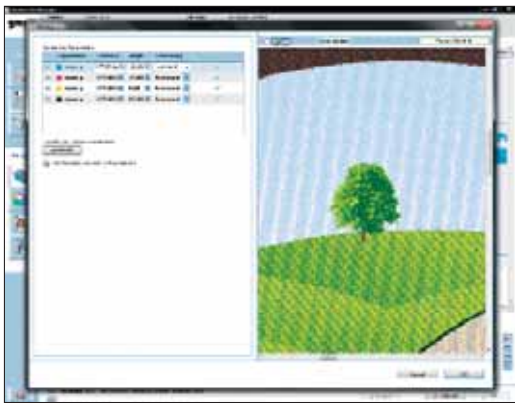
GMG FLEXOPROOF 05

Lázárfalvi Tamás

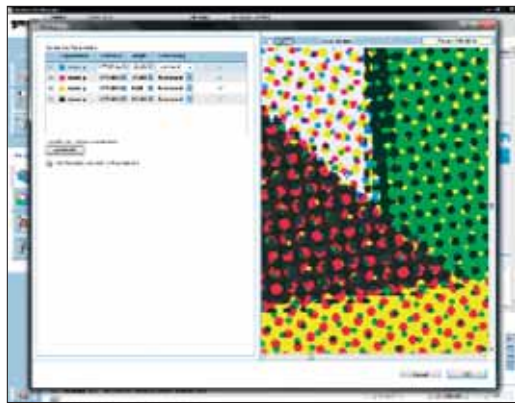
A tavalyi flexószimpóziumon már megismerkedhettünk a legfejlettebb digitális FlexoProof-megoldással. Most a szoftver újabb változatának megjelenése kitűnő alkalom arra, hogy – számos újdonság mellett – a flexótechnológia kihívásaira is kész válaszokat adjunk.

A flexóipar területén dolgozó szakemberek mindennapjait egészen más problémák „keserítik”, mint az íves vagy tekercsnyomó ofszet ipari szaktársaik életét. A nyomdaipar egészéből talán a flexó az a terület, ahova a „hagyományos” ofszetnyomdász, -előkészítő csak ritkán és nagyon óvatosan merészkedik, hiszen a flexónyomtatás jellemzői már az előkészítésben is komoly kihívást jelentenek, nem csak a nyomtatás során. A flexó a számtalan direktszín használatával, egészen különleges nyomathordozóival, speciális kémiájú festékeivel stb. nagyban különbözik az ofszettechnológiánál megszokott standardoktól, és nem véletlen, hogy míg az ofszeteljárások, -nyomdák könnyen „szabványosíthatóak”, illetve igazodhatnak a szabványok útmutatásaihoz (festékterhelés, mérés technológia, proofkészítés stb.), addig a flexónyomdában minden egyes munka szinte új „szabvány”

felállítását kívánna meg. Mindez elsősorban az ügyfelek irányába nehezen kommunikálható, hiszen a megrendelő nem a technológiára, hanem az árra és minőségre kíváncsi. Így egy ofszet „területről” érkező megrendelő nem vagy nehezen érti meg, miért szükséges a speciális hibridrácsozás, a magas költségű speciális előkészítés stb. Egy hiteles próbanyomaton a flexójellemzők bemutatása a formakészítés előtt, illetve az előkészítés folyamán azért is fontos kérdés, mert minél „hitelesebb” szín-, rác- és más technológiai jellemzőiben a próbanyomat, annál kisebb a rizikó a példányszámnymomásnál az ügyfél-reklamációra. Éppen emiatt jelent problémát, ha – mint az általában történni szokott – a megrendelő vagy az előkészítő egy ofszettechnológiához készült proofot ad a flexónyomdának, arra számítva, hogy a nyomda a proofal megegyező nyomatot készít. Ez pedig flexó esetén szinte biztos kudarc. Az ofszet (pl. FOGRA, ISOCoated stb.) proofok alkalmatlanok a flexó szimulációjára. Nem lehetséges a különböző, egyedi pontnövekedések, regiszterproblémák, beszakadások és más jellemzők bemutatása, mert egy „mezei” proofszoftver erre nem képes. Az, hogy a proof és az ofszetnyomtatás megegyezik, nem segít



Színhelyes, raszterhelyes soft-proof

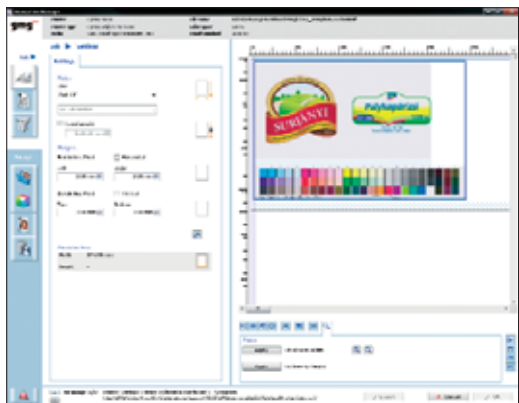


Raszter- és felülnyomás ellenőrzés a képernyőn

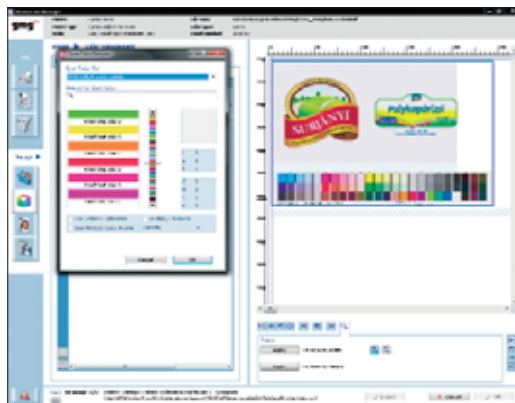
a flexónyomatás során, épp ellenkezőleg, a flexónyomat szinte biztosan nem fog egy ofszetnyomattal és annak szimulációjára készített proofal egyezni.

A megoldás tehát a flexó próbanyomás – proofkészítés – területén olyan proofrendszer alkalmazása, mely képes a speciális igényeket kiszolgálni, melyet tudatosan a flexóterület igényeit, a flexós szakemberek tapasztalatait és elvárásait figyelembe véve fejlesztett a gyártó. A GMG FlexoProof rendszer olyannyira megfelel ezeknek az elveknek, hogy Nyugat-Európában 90% feletti piaci részesedéssel bír. Nem véletlen tehát, hogy a GMG FlexoProof mára már etalon-

Mindez a gyakorlatban azt jelenti, hogy az operátor nem kell, hogy egy-egy job beállításait kézzel végezze, az alapbeállításokat a standard alapján a szoftver elvégzi, és automatizáltan segíti az extra funkciók (pl. rácsszögek keresése és pontosítása stb.) véglegesítését. A nyomtatók alap kalibrációs szettjei szintén előre tartalmazhatják a rácprofilok kezelését, ami nagyban megkönnyíti az egyedi gradációk követését a tökéletes pontnövekedés-kontrollhoz. Átalakult az egybites raszterállományok kezelése is, most már sokkal rugalmasabban kezelhető a különböző levilágítók RIP-jeiből érkező raszterfájl. Az olyan flexójellemzők, mint



A job elhelyezésének szerkesztése



Pantone-színek kézi hozzáadása

ná vált a flexó proofkészítés területén, és egyre több hazai flexónyomda és előkészítő is a rendszer alkalmazása mellett tette le a voksát. A GMG ColorProof család 2009 márciusától jelentősen megújult, és így a GMG FlexoProof 05 változat is elérhető már. A GMG az amúgy már tökéletes színszámítási algoritmus kivételével szinte az egész szoftvercsomagot újraírta, átalakítva a felhasználói interfészt, számos olyan újítást megvalósítva, mely a workflow-ba illesztést, a gyorsabb és könnyebb kezelést szolgálja. Ne felejtjük el, egy flexó proofrendszer üzemeltetése lényegesen több munkát (nagy számú dot gain-kompenzáció, színkalibrációk, rácsjellemzők kezelése stb.) és szakértelmet kíván, mint egy ofszet proofrendszer, de a GMG FlexoProof új, 05-ös verziója sokat könnyít a flexófelhasználók dolgán. Az egyes flexókalibrációk és -beállítások most már saját kalibrációs standardként összefoghatók, illetve a nyomtató kalibrációs szettekhez kapcsolhatóak.

a regiszterhibák kezelése, a speciális nyomathordozók szimulációja szintén a rácprofil szettben találhatóak, tehát egy-egy job kezdetekor már a szett kiválasztásával megadhatjuk, hogy milyen speciális igényekhez kívánunk igazodni. A direktszínkezelés rugalmasabb lett az előző verziókhöz képest, természetesen a Pantone Toyo stb. színekönyvtárak mellett vagy azokkal együttesen alkalmazhatunk saját színeket és könyvtárakat, és a lehető legmagasabb minőség elérése érdekében a direkt színeket is belevehetjük a kalibrációs láncba.

A GMG ColorProof család és ennek részeként a GMG FlexoProof 05 másik jelentős újítása a tökéletes, színhelyes soft-proof implementáció, magyarul az állományokat színhelyesen tekinthetjük meg a proofszoftver preview-ablakában (éppen úgy, mint a PhotoShop esetében) – nem szükséges az állományok külső (színmenedzsel) alkalmazással való megnyitása a színezet monitoros ellenőrzéséhez. A szín-



Kalibrációs és papírprofilok egységes kiválasztása



Workflow filter definiálása

kezelés és -ellenőrzés mellett jelentősen egyszerűsítették a job-ok kezelését, és az olyan workflow RIP-funkciók is automatikusan történnek meg, mint az elforgatás, méretezés, nesting stb. A GMG FlexoProof 05-ben bevezetett, egyedülálló workflow-kezelésnek köszönhetően a működés nagyban automatizálható, a rendszer intelligensen, felhasználói beavatkozás nélkül képes eldönteni, hogy a hotfolderbe érkező, de különböző beállítást igénylő fájlokkal mit kell tennie. A proofkészítés során egy-egy job akár többféle proof standard szerint beállított image-t is tartalmazhat, ezzel még jobban kihasználható a nyomathordozó mérete, és rövidül a nyomás ideje. Mindezeknek köszönhetően rengeteg energia takarítható meg, hiszen a rendszer leveszi az operátor válláról a terhet egy olyan esetben, ahol például egy PDF-be beágyazott, nem az elvárásokhoz igazodó ICC-színprofil miatt hibás színkonverzió lépne fel. Ez eddig csak manuálisan volt lekövethető, de az új szoftververzió ennek automatizálásán túl az (akár multikolor) ICC-profilok használatát és konverzióit is képes automatizálni.

További, a flexónyomdákat és -előkészítőket szolgáló újítás, hogy a rendszer képes a proofolásra szánt fájlokat, a hozzájuk tartozó összes beállítással, kalibrációval és színprofilal együtt automatizáltan egy másik proofrendszerre átküldeni az interneten vagy lokális hálózaton keresztül. Ezt egészíti ki az a funkció, mely az így átküldött (tömörített csomag) állományok érkezésekor (opcionálisan) automatikusan elindítja a proofolást a célállomáson, és a proof(ok) elkészültekor e-mail értesítést küld

a feladónak, a proofolás paramétereivel, pontos dátumával stb. Ezzel nagyban biztosítható, hogy egy több telephellyel (akár más országokban is) rendelkező gyártó minden lokációján, a megfelelő beállításokkal (ne feledjük, a flexó esetén nincsenek könnyen követhető szabványok!), akár azonos időben készüljenek a proofok. A GMG FlexoProof-ot használó nyomdák és akár nagy távolságra lévő előkészítőik számára is hasznos ez a remote proof lehetőség, hiszen biztos, hogy mindkét fél azonos minőségű és beállítású proofot nyomtat. Hozzá kell tenni, hogy a piacon a GMG proofrendszerei az egyedüliek, melyek garantáltan és mérhetően azonos minőségű proofot állítanak elő, akár nem azonos típusú nyomtatók felhasználásával. A GMG szoftvere 100%-osan biztosítja, hogy ha a gazdaállomáson Epsonnyomtatót használnak, a célállomáson pedig mondjuk HP-nyomtatót, az elkészülő proof mindkét esetben teljesen azonos lesz. Éppígy igaz az egyezés az olyan lokációkon is, ahol egy GMG FlexoProof szoftver több nyomtatót hajt meg, így a különböző méretű és típusú tintasugaras proofnyomtatók képesek helyben – a szintén új load balancing funkciónak köszönhetően – gazdaságosan és azonos minőségben proofot készíteni.

A flexónyomtatok sajátosságai így az új proofszoftver verziókkal még rugalmasabban, jobb minőségben és sokkal kényelmesebben mutathatók be az ügyfelek számára, illetve nem okozhat gondot a széttelepített gyártás és előkészítés sem. Mivel a flexó-előkészítés és -formakészítés speciális szaktudást igényel, könnyebben megvalósítható, hogy a kisszámú

flexó-előkészítő több nyomdát szolgáljon ki, hiszen a kalibrációs szettek, az egyedi standardok könnyen átvihetőek, kommunikálhatóak. A speciális GMG ProofMedia nyomathordozókkal a FlexoProof rendszer képes a metalizált, vinyl, transzparens és áttetsző hordozójú végtermékek szimulációjára, s mindezzel számos nagyon költséges, éles próbanyomás takarítható meg, hiszen a flexótechnológia miatti hibák és jellegzetességek az olcsó proofhordozón éppen úgy jelennek meg, mint a végleges termékeken, legyenek azok csipszes zacskók vagy csomagolófóliák. Erre jó példa az egyik GMG FlexoProof-ot alkalmazó hazai gyártó tavalyi kalandja, ahol a speciális hordozóra készített proofnyomatás mutatta meg kézzel foghatóan az élelmiszer-ipari megrendelőnek, hogy az általa megrendelni kívánt olcsó műbélcsomagolás mennyire alkalmatlan az általa elképzelt nyomás és esztétikai minőség kielégítésére, és választott a proofal szimulált

gyenge nyomásmínőség láttán más csomagolástechnikai megoldást. Egy-egy ilyen valóban kézzel fogható minőségi jellemző bemutatása a formakészítés és gyártás beindítása előtt valóban hatalmas megtakarítást hozhat, egy ésszerű döntést elősegítve, továbbá a vitás helyzetek kialakulását megelőzve. Tulajdonképpen pont ez az a cél, amiért a speciális igényű proofkészítés a flexóiparban elengedhetetlenül szükséges. A proofkészítés és kimondottan a flexó proofkészítés legfőbb minőségi elvárása a várható minőségi hibák bemutatása, nem pedig az, hogy egy olyan proofnyomatot állítsunk elő, mely „szép”, esztétikus, ám elfedi a végleges nyomtatás hibáit. Amennyire jól képes a proofrendszer megközelíteni és bemutatni az adott nyomdai nyomástechnológia negatív jellemzőit, annyira jól szolgálja alkalmazója érdekeit, és lehet segítség a felelősség tisztázásában és a problémák előzetes leküzdésében.

Az idei „Ki a legjobb Magyar Nyomdász” elnevezésű szakmai verseny az elmúlt évekhez képest hatalmas fejlődésen ment keresztül. A 2009-es évben több cég is csatlakozott a verseny lebonyolításához. Igazi díjeső várja a több mint 45 egyéni indulót és a 10 nyomdai csapat 22 tagját.

A szakmai megmérettetés fődíját a colormangement.hu ajánlotta fel:

- ♦ *Egyéni* – X-Rite HUEY monitorkalibráló eszköz
- ♦ *Nyomdai csapat* – Nyomdai állapot- és minőségfelmérés, szaktanácsadás (150 000 Ft értékben)
Az első három helyezett a támogató cégek ajánlásaival kiegészült díszoklevelet és egy névre szóló emléklapot kap.

A Papír- és Nyomdaipari Műszaki Egyesület felajánlása:

- ♦ Az egyesület által rendezett szakmai rendezvényen, tanfolyamon ingyenes részvételi lehetőség + meglepetéscsomag
- ♦ Az első három helyezettnek a *Kner Nyomdaipari Múzeum* és a *Kiscelli Múzeum* által felajánlott kétszemélyes belépő a szakmatörténeti kiállításokra

A szoftver.hu által felajánlott díjak az első helyezetteknek:

- ♦ 1 db Adobe CS4 oktató DVD (20 000 Ft + áfa értékben)
- ♦ 1 db Adobe Photoshop Gyorstalpaló DVD (10 000 Ft + áfa értékben)

A **Színpatikusok** felajánlása egy 2 db-os monitorkalibráció (2×19 500 Ft + áfa, melyet kollégánk Budapesten ingyenes kiszállással végez el).

A **Pollák Szoftver Stúdió** felajánlott díja az egyéni nyertesnek egy nyomdai ár kalkulációs szoftver féláron. A díj tartalmaz két óra szoftverbemutatót és -oktatást, valamint két óra egyedi igény szerint paraméterezést, tesztet szabást.

Az első helyezettnek pedig a **Heidelberg Magyarország** tárgyi nyereményt, egy Heidelberg-karórát és egy Heidelberg pendrive-ot ajánlott fel.

A verseny jelenlegi állását és a benevezett résztvevők névsorát, valamint a feladatlapokat a www.magarynomdasz.hu/szakmai-verseny címen lehet elérni.