

Flexcel NX a Kodak új flexó nyomóforma készítő rendszere

Turányi Károly

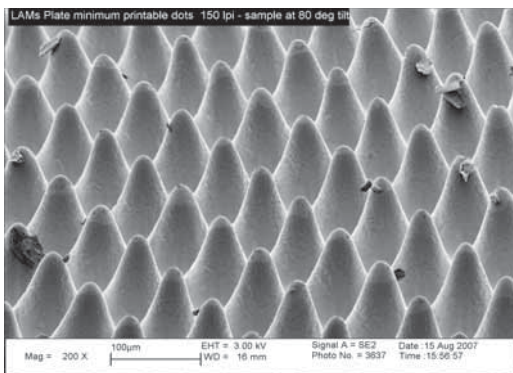
A digitális flexó nyomóforma készítés több mint tízéves múltra tekint vissza. A hatalmas fejlődés ellenére igen sok technikai problémája van e technológiának. A Kodak rendszere ezeket a korlátokat lépi át. A 2008. évi drupán mutatta be a hagyományos és új technológiák ötvözetéből kialakított rendszerét a Kodak.

A rendszer a következő elemekből épül fel:

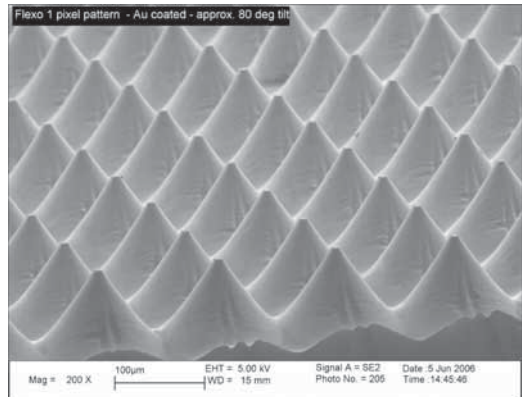
- ◆ Kodak Flexcel NX Thermal Imaging Layer – termálfilm,
- ◆ Kodak Prinergy Workflow System – munkafolyamat-vezérlő szoftverrendszer,
- ◆ Kodak Trendsetter NX Imager – film- és lemezlevilágító SquareSpot-technológiával,
- ◆ Kodak Flexcel NX laminátor,
- ◆ Kodak Flexcel NX Flexographic Plates – flexólemez.

A forma készítése öt lépésből áll:

- ◆ filmet készítünk a levilágítón, mely nem hagyományos, hanem termálfilm;
- ◆ a levilágító 10×10 mikronos, négyzet alakú elemi pontokból állítja elő a raszterpontot a filmen, az úgynevezett SquareSpot-technológiával;
- ◆ a vákuumos másolóráma helyett a filmet a Flexcel NX lemezre lamináljuk;



Digitális forma mikroszkopikus képe



Flexcel forma nagyított képe

- ◆ a laminálási művelet során kerül eltávolításra a flexólemez felületét védő fólia, így nem kerülhet szennyeződés a lemezre, a forma tökéletesen illeszkedik a fotopolimer felületére;
- ◆ az elő- és hátoldali UV-megvilágítás után eltávolítjuk a filmet, és a szokásos előhívási eljárással elkészítjük a lemezt. Az eltávolított filmet többször is használhatjuk lemezkészítéshez.

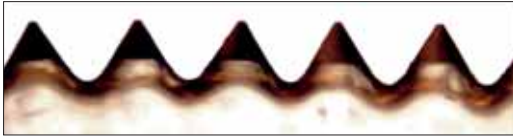
Mi a különbség a digitális és a Flexcel nyomóforma között?

A két mikroszkópos felvételen látható, hogy a Flexcel lemez pontjainak felülete sík, egységes struktúrát ad, ezáltal biztosítja az egyenletes festékfelvételt.

A következő oldalon lévő képek a lemez keresztmetszetét mutatják be. Látható, hogy 0,4%-os pont létrehozható a lemezen.

A Flexcel NX rendszer előnyei:

- ◆ az előkészítés során az ofszet formakészítés paramétereivel lehet dolgozni;
- ◆ a nyomtatás során rövidebb beigazítási idővel, folyamatosan jó minőségben, megismételhetően lehet terméket előállítani.



0,4%



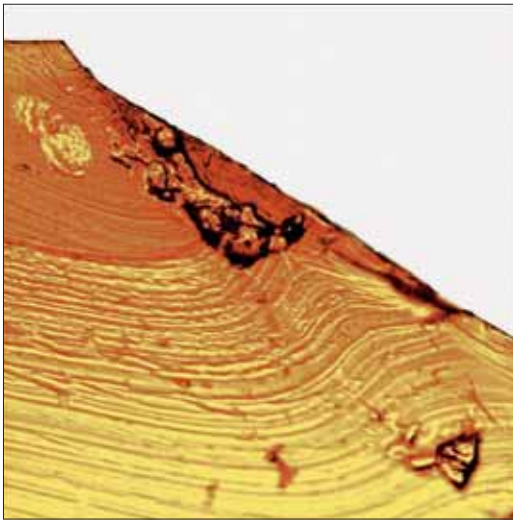
10%



50%



90%



A nyomóelem oldala nagyítva

Elsősorban a magas minőségi követelményeket támastó flexibilis csomagolóanyagok gyártásánál alkalmazzák, de versenyképes a jelenleg gravírozott nyomóformával előállított termék-

csoportok esetén és az ofszettechnológiával szemben is.

Különösen ajánlott a rendszer olyan nyomdák számára, ahol a flexó- és az ofszettechnológiát vegyesen alkalmazzák, hiszen a Kodak Trendsetter NX levilágító egy opcióval kiegészítve B1, illetve B2 méretű ofszet nyomólemezek előállítására is szolgálhat. A Flexcel NX lemezek 610×762 mm és 800×1067 mm méretben 1,14, 1,70, 2,28 és 2,72 mm vastagságban állnak rendelkezésre.



Kodak Trendsetter NX levilágító



Kodak Flexcel NX laminátor

A technológia kiemelkedő sikerességét az alább felsorolt 2008. évi díjak is bizonyítják:

- ♦ Technical Innovator of the Year Award,
- ♦ Kodak Flexcel NX rendszert használó nyomda kitüntetése,
- ♦ PIA/GATF InterTech Technology Award.

