

Ragasztástechnikai tanácsok montírozóknak

Összeállította Probst Mária,

a Lohmann DuploFLEX ® 5 katalógusa nyomán

A hazai flexóiparban kiváló szakemberek vannak, akik nem szorulnak segítségre munkájuk során. Cikkünkkel az a célunk, hogy egy ragasztószalag-beszállító szemével csokorba szedjünk néhány gondolatot arról, mit tartunk *mi* fontosnak a minél szebb nyomtatminőség elérése érdekében. Mert „*a lényeg a részletekben rejlik*”.

HENGER TISZTÍTÁSA ÉS KLISÉRAGASZTÓ SZERELÉSE

A montírszalag legjobb tapadásának elérése érdekében meg kell bizonyosodnunk afelől, hogy a hengeren nem maradt szemernyi zsír, festék, por vagy korábbi ragasztóanyag-maradvány sem. A sleeve-et vagy nyomóhengert például isopropanolos víz keverékével átitatott törülközővel tisztíthatjuk le.



1. kép. Hengertisztítás

Ezután a kliséragasztót rögzítjük a sleeve-en vagy nyomóhengeren. Ügyeljünk arra, hogy egyenesen ragasszunk, párhuzamosak legyenek a szélek! A légbuborékok és gyűrődések elkerülése miatt gumihenger használatát javasoljuk. A gumihengerre ható kézi nyomás elegendő ahhoz, hogy a legsimább ragasztószalag-felületet érjük el. (1–2. képek)

MONTÍRSZALAG ILLESZTÉSE

A ragasztószalagot vágjuk pontos méretre a henger vagy sleeve körül. Helyezzünk vonalzó a ragasztószalag élére, majd az átlapolt szalagot éles késsel vágjuk el a vonalzó felső éle mentén. Vegyük el a vonalzót, távolítsuk el a vágás által keletkezett ragasztócsíkot a hengerről, majd zárjuk a hézagot. (3. kép)



3. kép. Ragasztószalag méretre vágása

Abban az esetben, ha szélesebb felületet kell ragasztószalaggal fednünk, mint amilyen széles a szalagunk, egymás mellé ragaszthatunk csíkokat a sleeve-re vagy hengerre. Nagyon óvatosan és pontosan végezzük ezt a műveletet, hogy elkerüljük a réseket vagy a ragasztószalag átlapolásokat – ugyanis ez később kihatással lehet a nyomtatminőségére. (4. kép)

A ragasztószalag fehér védőréteggel van borítva. A védőréteg eltávolításánál ügyeljünk arra, hogy a lehúzás lehetőleg



2. kép. Kliséragasztó rögzítése



4. kép. Párhuzamos illesztés



5. kép. Védőréteg eltávolítása



6/a kép. Klisétisztítás



6/b kép. Klisé-előkészítés

kis szögben történjen, megakadályozva ezzel a ragasztószalag hengertől való felválását. (5. kép)

Mielőbb helyezük rá a klisé-t, mert a nyitott ragasztó könnyen magához vonzza a port, ami szintén csökkentheti a ragasztó tapadóerejét.

KLISÉTISZTÍTÁS ÉS -ELŐKÉSZÍTÉS

A klisé rögzítése előtt meg kell tisztítani a portól, zsírtól vagy más szennyeződéstől egy erre megfelelő oldószerrel.

A minél erősebb és egyenletesebb tapadóerő elérése érdekében az oldószernek tökéletesen meg kell száradnia, mielőtt a klisé-t felragasztjuk.

Alternatív lehetőségként a széleket Primer-anyaggal kezelhetjük, ezzel növelni tudjuk a széleken a tapadást és elkerülhetjük a felválást. (6/a-b kép)

MONTÍROZÁS

A klisé-n látható illesztési pontokat – mikropontokat – hozzuk egy pozícióba a monitoron látható passzerkesztekkel.



7. kép. Klisé illesztése



8. kép. Klisé rögzítése



9. kép. Klisészélragasztás folyékony ragasztóval

Gyakran előfordulhat vibrációs jelenség, ha a vezetőélhez közel tónussal kezdődik a klisé. Hátránya: nem tudunk megfelelő sebességgel nyomtatni. Ez a probléma úgy küszöbölhető ki, ha a klisé-t úgy ragasztjuk fel, hogy a vezetőél területére féltónusok és átmenetek kerülnek. (7. kép)

Amennyiben egy henger egymás mellé párhuzamosan több munkát ragasztunk, ajánlott a klisék lépcsőzetes elhelyezése.

A klisé ragasztásához használjunk gumihengert, ezzel buborékmentesíthetünk. A klisé széleit többször nyomkodjuk le. (8. kép)

Amennyiben több idő telik el az elkészített klisé nyomdagépre történő helyezéséig, tekerjük be a klisével szerelt hengert vagy sleeve-et poli-



10. kép. Szegélyezés



11. kép. Sleeve felhelyezése



12. kép. Kliséeszerelés



13. kép. Ragasztószalag eltávolítása

etilénfóliával, ami megvédi a fénytől, szennyeződéstől és egyéb anyagoktól.

A klisészéleket leragaszthatjuk, ha el akarjuk kerülni a szélek felválását hosszabb nyomtatási munkáknál, nagyobb nyomtatási sebesség alkalmazása esetén vagy a klisék nyomtatás közbeni kimosásakor. Ha megfelelő távolság van a klisészélek között, használhatunk egyoldalú ragasztószalagot.



14. kép. Kliséhengerek

Ha a távolság nagyon kicsi, ragaszthatunk hotmelttel vagy folyékony ragasztóval. (9. kép)

A szélesebbre hagyott ragasztószalagot le kell vágni, hogy ne érintkezzen a festékekkel.

Óvatosan szegélyezzük le egy éles késsel a klisélemez szélén. (10. kép)

A felszerelt kliséet helyezük a megfelelő nyomóműbe. (11. kép)

Az első nyomtatás után vizsgáljuk meg a próbanyomatot nagyítóval.

DEMONTÍROZÁS

A nyomtatás befejeztével először vegyük le a kliséet a ragasztószalagról. (12. kép)

A tiszta demontírozás érdekében a lehúzás lehetőleg merőlegesen történjen. (13. kép)

A jól kiválasztott ragasztószalag semmilyen ragasztómaradványt nem hagy a sleeve-en vagy hengeren, és könnyen leválasztható akármilyen hosszú munkafolyamat után is.

Ragasztószalagjaink bármilyen típusú sleeve-re vagy hengerre használhatók. (14. kép)

A hagyományos ragasztószalagokkal ellentétben a Lohmann DuploFLEX® ragasztószalagjai a hab mindkét oldalán flexibilis polietilénfóliával vannak erősítve, ami nemcsak könnyű demontírozást tesz lehetővé, hanem alacsony lemezregést biztosít magasabb nyomtatási sebesség mellett is, s garantálja ezáltal is a tökéletes nyomtatási eredményt.

A legmegfelelőbb habkeménység kiválasztásához (15. kép) további tanácsokkal állunk szíves rendelkezésükre a www.dupro.hu és a www.lohmann.hu elérhetőségeinken.



15. kép. Habkeménység megkülönböztetése