

Schmedt és a keménytáblás könyvkészítés

A SCHMEDT-GÉPEK HATÉKONY MEGOLDÁST JELENTENEK KIS PÉLDÁNYSZÁMÚ KEMÉNYTÁBLÁS KÖNYVEK ELŐÁLLÍTÁSÁHOZ

Kiss Nóra

Napjaink nyomdaipari helyzetére egyre inkább jellemző a példányszámok csökkenése, azonban ezzel egyidejűleg az eddiginél több cím megjelenése is. Ez a tendencia természetesen érvényes a keménytáblás könyvkészítésre is. A nagyteljesítményű keménytáblás könyvgyártó sorokon néhány száz, illetve néhány ezer darabos munkák készítése nem végezhető el gazdaságosan, azonban egyre több igény merül fel ilyen mennyiségű könyv legyártására.

A német Schmedt cég hatékony megoldást kínál a könyvkötészeteknek, illetve digitális nyomdáknak a kis példányszámú keménytáblás könyvek előállításához.

A cég termékpalalettáján a könyvtestkészítéstől a táblakészítéson át a könyvkikészítésig minden munkafolyamathoz megtalálhatóak a megfelelő manuális, illetve félautomata berendezések, amelyekkel gazdaságosan állítható elő egytől akár néhány ezer példányban készülő könyv is, így gépeik kiválóan alkalmasak akár szériák, akár szortimentek gyártására.

A gerincmegmunkálás a *PräCut* frézoló és rovátkoló berendezéssel történik, amelynél a munkafolyamat során nem képződik por, így nincs szükség elszívás alkalmazására. A könyvtestek enyvezéséhez *PräColl* ragasztóköti gép alkalmazható, amelynek létezik manuális, illetve félautomata verziója is. A ragasztóköti mindkét gépen legyezőszerű enyvezéssel történik. A sapkázott könyvtestek gerincének szárítása a *PräPara* IR-sugárzóval ellátott szárító-állványon történik.

A gerinc gömbölyítése a manuális vagy pneumatikus *PräLomo* gerincgömbölyítő géppel végezhető el. A pneumatikus gerincgömbölyítő gépen az elektromosan fűtött gömbölyítő gerenda pneumatikusan, emberi erőáfordítás nélkül mozog. Az asztallap egy állítóemelővel a könyvtest vastagságához igazítható, így gyors beállítást tesz lehetővé.



A táblakészítés történhet manuálisan, amelynek során a *PräDeck* táblakészítő gépen a borítóvásznonra kerül a táblalemez és a gerinclemez, majd a borítószélek beütése a *PräKant* borítófelhajtó gépen történik, amelyen nem szükséges formátumállítás, és széles a feldolgozható formátumtartománya. A folyamatot a könyvtábla préselése zárja a *PräKasch* kasírozópréssel, amely egyenletesen préseli a könyvtábla teljes felületét.

A manuális táblakészítő gépsor mellett a Schmedt 2003 óta komplex félautomata megoldást is kínál a könyvtáblák gyártásához, a *Präzi-Case SC-2-t*. A 200-250 könyvtábla/órás teljesítményű gép kezelése egyszerű, és számítógépes vezérléssel történik. A gép működtetéséhez csak egy ember szükséges, aki a borítóanyag kenését (egy különálló *PräziCoat* kenőgépen) és a táblalemez és a gerinclemez felrakását végzi. A tulajdonképpeni táblakészítés – a sarkok levágásával (amely opcionális lehetőség), a borítószélek felhajtásával mind a négy oldalon és az egész felület préselésével – teljesen automatikusan történik.

2008 februárjában egy újabb félautomata táblakészítő gép, a *PräziCase EC-3* is felkerült a cég termékpalettájára, amelynek hivatalos bemutatójára a tavalyi drupán került sor. A gép kisebb teljesítményű, mint a *PräziCase SC-2* (100-120 könyvtábla állítható elő rajta óránként), azonban kisebb helyigényű, és alacsonyabb beruházási költséget igényel.

A könyvtáblák gömbölyítése a manuális *Prä-Rund* gerinclemez-gömbölyítő géppel történik. A táblák aranyozásához a *PräGnant* manuális aranyozó, amellyel feliratok és minták készíthetők, illetve a számítógépes vezérlésű *Präzi-Mark* alkalmazható, amely aranyozott feliratok készítéséhez használható.

Könyvek beasztásához a *PräLeg* beasztógép és a *PräForm* nyílásbeégető és préselőgép kombinációja használható, amelyeket együttes alkalmazáshoz terveztek, és kezelésükhöz akár egy személy is elegendő. E két egymással összehangolt gép alkalmazása magas termelékenységet tesz lehetővé. A *PräLeg*–*PräForm* kombinációval maximálisan 300 beasztott könyv/óra nagyfokú teljesítmény érhető el.

A *PräLeg* mikroprocesszoros vezérlésű beasztó

tógép a könyvtartóra helyezett könyvtestet két ragasztófelhordó egység közé vezeti le, majd az előzők megkenése után megtörténik a beasztás a könyvtáblatartón korábban elhelyezett könyvtáblába. A *PräLeg* be-, illetve átállítása gyors és egyszerű, a program kiválasztása a gép kijelzőjén történik.

A *PräForm* a könyvtesteket teljes felületükön préseli, és ezzel egy időben történik meg a nyílás beégetése is, amivel idő takarítható meg. A gépen az adott terméknek megfelelően állítható a nyomás erőssége és időtartama, valamint a beégető sínek hőmérséklete és benyomási ideje. A beégető sínek nyílásba nyomása a préslemezek beállított préserejétől függetlenül szabályozható, és így a kiválasztott táblaborító anyagnak és a kívánt nyílásmélységnek megfelelően alkalmazható. A nyílás beasztás után rögtön történő préselése és beégetése a *PräForm* on garantálja a nyílás enyvezésének kitűnő tartósságát és a megfelelő formázást. A friss ragasztó a hajtásban gondoskodik róla, hogy a nyílásbeégetésnél ez a terület szinte össze legyen „hegesztve”. Ez a jó minőségű összeragasztás utólagos beégetésnél nem érhető el.

