

# Szakmai tanulmányút

Éri Ingrid

**Az elmúlt évben szervezett olasz tanulmányutat követően, a pozitív visszajelzések eredményeként 2015 tavaszán is lehetőség nyílt érdeklődő nyomdaipari szakemberek részére két gépgyártó cég, valamint egy német digitális nyomda meglátogatására, hogy ismételten megbizonyosodhassunk arról, hogy tőlünk északabbra is vízzel főznek, nem okosabbak nálunk, csak okosan használják ki adottságaikat, lehetőségeiket, és méltán büszkék elért eredményeikre.**

**A tanulmányút a Papír- és Nyomdaipari Műszaki Egyesület és a Keményfém Kft. szervezésében 2015. március 17. és 20. között a következő helyszíneken valósult meg: Hamburg/Seevetal/Quickborn/Norderstedt.**

Az első látogatási helyszín az 1949-ben Gerhard Busch által alapított, a mai napig családi kézben lévő, a második generációs Ekkehardt Busch és Burkhardt Busch urak által irányított német gépgyártó cég volt. A világ 174 országában gépeivel jelen levő cég termékeinek célcsoportja a nyomdák, könyvkötészetek, papírgyárak, a csomagolóipar, valamint a bankok.

A teljes forgalom 25 százaléka Németországban, 41 százaléka Európában, 34 százaléka pedig a tengerentúlon realizálódik, mely forgalmat a képviselői cégek és kereskedő partnereik segítségével érik el.

A cég teljes termelésének tehát közel 80 százaléka export.

A Gerhard Busch GmbH 2 telephelyén Seevetalban (az első telephely gyártási területe 2400 m<sup>2</sup>, a második telephely gyártási területe 2800 m<sup>2</sup>) a mintegy száz munkatárs 100 százalékban, kizárólag Németországban előállított alkatrészekből álló gépeket gyárt, ezzel védve a hazai ipart, munkavállalókat, és gondoskodik az egyenletesen megbízható, magas színvonalú német minőségről.



A cég a kezdetekben tervezett és gyártott téglésajtótól, az 1960-as években előállított rázóasztalokon és raklapemelőkön, valamint a mai napig gyártott elnyúlhatatlan, robusztus stancoló gépeken át, festékkeresztelőkkel, rakatfordítókcal, asztali kötegelő gépekkel, perifériaként csatlakoztatható kötegelő rendszerekkel, valamint a 2009-es évben a Senator Technology GmbH vágógépgyártó cég átvételét és az ezt követő Schneider Senator SSB GmbH alapítása óta vágógépekkel és vágógép-perifériák előállításával foglalkozik.

A tulajdonos Busch úr rövid cégbemutatóját követően a kiállítóteremben működés közben láthatták a vendégek a gyártott gépek közül az SWH 125 RLA típusú rakatfordítót, a Schneider Senator S-Line 115 H PCC, valamint a Schneider Senator E-Line 92 vágógépet, a HL 110 rakatemelet, a TB 26 kötegelő gépet nagy tekercstartó állvánnyal és a perifériaként inline csatlakoztatható ZFB 32 kötegelő rendszert.

A bemutatóteremben történt korrekt gépbeutatókat követően betekintést nyerhettünk az alkotás folyamatába is, a gépgyártó műhelyekben, a tervező részlegen a 3D – CAD (HiCAD) konstrukciós folyamatokba, ahol természetesen



azonnal kérdések merültek fel, melyekre a helyi szakemberek a kérdezőknek pontos válasszal is szolgáltak, a műszaki dokumentációs részleget is láthattuk, valamint jó volt hallani, hogy az utánpótlást, a fiatal szakembereket is maguk nevelik.

A Gerhard Busch GmbH-nál láthattuk a múltat az érkezőkor köszöntésünkre siető, még mindig energikus, 91 éves alapító, Gerhard Busch személyében, a jelent, kedves vendéglátónk és a céget minden joggal büszkén bemutató Burkhardt Busch révén, valamint a jövőt, a fiatal szakemberek, a bemutatott gépek és tervek formájában.

Mindazok, akiknek ezúttal nem volt lehetőségük a látogatás részesének lenni, részletesben tájékozódhatnak a [www.buschgraph.de](http://www.buschgraph.de) és a [www.youtube.com/gerhardbuschgmbh](http://www.youtube.com/gerhardbuschgmbh) oldalakon a cégről és a gépekről, természetesen Magyarországon a Keményfém Kft. szakembergárdája is az érdeklődő kedves ügyfelek rendelkezésére áll.

Látogatásunk második fontos állomása a Horizon GmbH volt Quickbornban. Rainer Börgerding cégvezető úr üdvözölte a magyar látogatókat, majd ezt követően rövid ismertető előadást tartott a cégről. Az 1946-ban Japánban alapított anyagcég, melynek gyártóközpontja Taiyo Seiki, 1982 óta van jelen a német és az európai piacon.

A cégcsoport alkalmazottainak száma összesen mintegy 550 fő, melyből 100 fő fejlesztőmérnök, a gyártás közel száz százalékban a Taiyo Seiki gyártóközpontban zajlik, a gyártott gépek rendelkeznek az összes fontos minőségi és környezetvédelmi minősítéssel.

A 2004-ben német-japán kooperációban létrehozott Horizon GmbH az azóta eltelt idő-

szakban kimagasló felkészültségű szakembergárdájának, valamint a teljes továbbfeldolgozó spektrumot átölelő termékkínálatának köszönhetően piacvezetővé nőtte ki magát.

Kínálatuk – nem utolsósorban a Horizon által kifejlesztett Touch & Work-technológia révén – a legmagasabb minőségi kívánalmaknak megfelelő termelőberendezésekkel biztosítja a pontosságot, az egyszerű kezelhetőséget és a rövid átállási időt. A nyomdai feldolgozás teljes területét lefedik berendezéseikkel: tűzés, összehordás, hajtogatás, ragasztókötés, vágás, fóliázás, stancolás.

A Horizon GmbH folyamatosan növekvő jelenlétet tudhat magáénak a közvetlenül felügyelt német, osztrák és magyar piacon, Kelet-Európa országaiban kereskedők segítségével van jelen. A quickborni cégközponton kívül speciális bemutatóterem van Gelnhausenben (Németország) és Brunn am Gebirge-ben (Bécs mellett).



A számunkra fontos magyar piacot a vendéglátók között szintén jelen lévő Anton Bauer úr ért kezeiben tudhatjuk, aki több mint harminc éve ismert és elismert szakember hazai nyomdaipari vállalkozások körében. Nem ismer lehetetlent, ha egy probléma megoldásáról van szó, mindig van „noch még egy” ötlete, amivel segíthet az ügyfelek által kitűzött célt elérni.

A piac által diktált követelmények, a csökkenő példányszám, az egyedi termékek, a szűkülő átfutási idők és a növekvő árnyomás nagyfokú rugalmasságot várnak el a nyomdától és kötészetektől. A Horizon cég által gyártott gépek segítenek az átváltási idők csökkentésében, a digitális nyomtatás gazdaságossá tételében, a gyártási folyamatok és a kezelőszemélyzet létszámának optimalizálásában.

Az érdekes cégbemutató után a 660 m<sup>2</sup> területű impozáns bemutatóteremben folytatódott a szakmai látogatás, mely Németország legszebb bemutatóterme díj cím – a látottak alapján ezt mi is csak megerősíteni tudjuk – jogos birtokosa.

Módunk volt üzemelés közben tanulmányozni a gazdagon bemutatott gépparkot és nem kevés kérdést feltenni a jelen lévő Horizon-termékspecialistáknak.

Láttunk többek között – és a következő felsorolás hangsúlyozottan nem teljes körű, ennél sokkal több gép volt a bemutatóteremben:

- Stichliner 6000 irkafűzősort,
- HOF-400 digitális nyomatok feldolgozására speciálisan kifejlesztett teljesen automata berakót,
- Stichliner 5500 irkafűzősort,
- VAC 600 H összehordó tornyot megnövelt tálcá felrakó kapacitással,
- AFC-566FKT hajtógató gépet,
- CRA-36 bígelő és perforáló gépet,
- CRF-362 gerendás bígelő, perforáló és hajtógató gépet,
- BQ160 EVA+PUR ragasztókötő gépet,
- HT-30C vágórobotot,
- Mercury 530 SF és VEGA 500A fóliázó gépet,
- RD-4055 rotációs stancoló gépet,
- BQ-470 EVA+PUR ragasztókötő gépet,
- SB-09V típusú 9 pofás ragasztókötő gépet a digitális nyomatok magas minőségigényű feldolgozására + HT-1000V háromkéses vágógépet, mely a ragasztókötő géppel együtt a termelékenység és gazdaságosság minden tekintetben legmesszebbmenőkig megfelelő megoldását kínálja.

Láttunk a magyar piac számára valószínűleg túldimenzionált megoldásnak tűnő, a Horizon és a HP Indigo közös fejlesztéseként készült Smartstacker típusnevű gépet, amely a HP Indigo 10000 DigitalPress-hez csatlakoztatható, B2 formátumú digitális nyomtatásokat vágja, gyűjti és rakatolja.

A kiállítótermi steril körülmények között működő gépek lenyűgöző bemutatóit követően vendéglátóink jóvoltából alkalmunk volt a BoD online kiadó nordersteti digitális nyomdaüzemének meglátogatására, ahol már hamisítatlan termelési körülményekkel találkoztunk.

A több tucat Xerox digitális nyomógéppel, valamint természetesen számtalan, a Horizon cégtől származó továbbfeldolgozó géppel rendelkező nyomda fiatal termelési vezetője kalauzolásával végigkísérhettük a megrendelő akár egy példányban rendelt, QR-kóddal ellátott könyvnek gyártási folyamatát, ahol az automata feldolgozás során a termékhez kapcsolódó összes információt a gépek a nyomatokon szereplő QR-kódról olvasták be, és a beolvasott adatoknak megfelelően végezték el a munkafázist.

Érdekesség számba ment, hogy a nyomda nem rendelkezett késztermékraktárral, a kész könyvek azonnal kiszállításra kerültek, amint elkészültek. A három műszakban működő nyomdában pedig az alkalmazottakat úgy osztották be, hogy viszonylag kis létszámú fix dolgozó mellett, igény esetén munkaközvetítőn keresztül növelték meg a létszámot a megrendelésállomány függvényében.

A szakmai program a BoD kiadó nyomdájának látogatásával zárult. Köszönjük a Gerhard Busch GmbH és a Horizon GmbH cégvezetésének és munkatársainak a részletes és érdekes bemutatókat.

Amennyiben a fentiek alapján a látogatókban maradtak még nyitott kérdések, esetleg jövőbeni beruházás körvonalai fogalmazódnak meg, vagy nem volt mód részt venni a látogatáson, de szívesen ismernének meg többet az említett gyártók berendezéseiről, a következő címen és elérhetőségen mindenkor készséggel állunk a rendelkezésükre: [www.buschgraph.de](http://www.buschgraph.de), [www.horizon.de](http://www.horizon.de), [www.kemenyifem.hu](http://www.kemenyifem.hu).

Köszönjük a figyelmet, találkozunk, amikor Önöknek megfelel, Önöknél vagy dabasi székhelyünkön (Keményfém Kft., 2373 Dabas, Vasút út 105.).