

Alföldi Nyomda Zrt.

Faludi Viktória

Befejeződött a debreceni Alföldi Nyomda Zrt. könyvgyártási technológiájának komplex innovatív fejlesztési projektje. Megtörtént egy nyolc nyomóműves nyomógép beüzemelése, amely jelentősen hozzájárul a könyvek alkoholmentes nyomtatásához és a papírvesztés csökkentéséhez. A kötészeti üzembe új irkafűző és frontvágó beszerzése történt meg, jelentős innovációs kutatással. A projekt második szakaszában a nyomtatási és a könyvkötészet technológia fejlesztéséhez újabb innovatív eszközök érkeztek, ami a munkakerő-állományuk emelkedését is eredményezte. Az előző évhez képest az átlaglétszám 15 fővel nőtt.



A beruházásavató ünnepség és a sikeresen lezajlott tankönyvgyártási hajrá után kérdeztük György Gézát, az Alföldi Nyomda Zrt. vezérigazgatóját, hogyan látja a 2015-ös évet?

Az év nagy eseménye volt számunkra, hogy egy konzorcium élén sikerként könyvelhetjük el a tankönyvgyártás pontos teljesítését. Több nevesített és nem nevesített alvállalkozó részvételével összesen több mint 1000 címet és több mint tíz-



millió könyv legyártását jelentette a tankönyvszezon számunkra. A gyártásra gyakorlatilag bő két és fél hónap állt rendelkezésünkre. A legnagyobb kihívást az jelentette, hogy míg az előzőekben a papírbeszerzést a kiadók intézték, addig ebben az évben az állam ezt a feladatot áthárította a kivitelezőre, ami nagy előkészületeket igényelt az anyagbiztosítás frontján. A konzorciumi együttműködés során a több vállalati kultúra összeegyeztetése sok szervezést igényelt, de sikerrel megoldottunk minden szakmai feladatot. A megrendelt tételeket kivétel nélkül, pontosan, időben szállítottuk. Összességében a hazai nyomdaipar büszke lehet erre a teljesítményre.

Miért most valósult meg a beruházás?

A magyar könyvpiac 2008-tól 2011-ig tartó csökkenése megállt, most enyhén növekvő tendenciát tapasztalunk, aminek minden előnyével és veszélyével számolunk. Az új beruházások már éppen időszerűek voltak, készültünk rá, terveztük, és sikerült jelentős uniós pályázati támogatást is nyernünk, ami segítette a gyors megvalósulást. Természetesen a beruházás forrásszükségletét a pályázati támogatás csak kisebb mértékben fedezi, azt nagyjából saját forrásból, illetve lízingből valósítjuk meg. A beruházás a nyomókapacitásban jelentkező szűk keresztmetszet feloldását valósítja meg, ugyanakkor műszakilag

egy korszerűbb, magasabb minőségi és környezetvédelmi követelményeket kielégítő gépparkbővüléssel gazdagodunk. Az új B1-es, nyolc nyomóműves, alkoholmentes nedvesítésű, XL-106 típusú Heidelberg nyomógép telepítése a tankönyvgyártási munkálatok közepette történt, fennakadás és meghibásodás nélkül mára már 19 millió fordulatot futott. A nálunk készülő termékek kétharmada könyv, ezek közül is 15–20 százalék keménytáblás. A többi kartonált, de például a tankönyvgyártás során sok könyv készült cérnafűzéssel. Tömeges minőségi könyvgyártásra vagyunk berendezkedve, de speciális igények, mint a flexibilis tábla vagy a fűlés fedél sem okoz gondot akár kis-, akár nagytételről van szó.



Az exportpiac igényeiről Salamonné Papp Katalin exportosztály-vezetőt kérdeztük.

A külföldi megrendelők bizalmát elnyerni csak pontos és hibátlan teljesítéssel lehet. A nálunk készülő könyvek kiváló minősége a világ bármely piacán megállja a helyét, de a partnerek kiszolgálása mind határidő, mind szakmai szempontból megköveteli a kivitelező gárda felkészültségét és rugalmasságát. A német és a román megrendelések teszik ki az exportmunkáink zömét. Igyekszünk személyes viszonyban lenni a kiadókkal, és olyan, szinte baráti kapcsolatba kerülni partnereinkkel, hogy jó hírünket vigyék. Az elégedett megrendelő a legjobb ajánlólevél, de ugyanakkor minden alkalmat megragadunk, hogy szem előtt legyünk, hagyományosan ott vagyunk a külföldi és hazai vásárokon, kiállításokon. Szeretjük vendégül látni itt a nyomdában a megrendelőket, sokszor meglepődnek a modern gépsorok láttán, hiszen a gépparkunkkal nemzetközi összehasonlításban sem kell szégyenkeznünk. Az ötfős exportteam a megrendelő ké-

nyelmét szolgálva biztosítja a kommunikációt a megrendelő és a termelés között. Szerencsére gyakran örülhetünk a pozitív visszajelzéseknek, amikor a leszállított könyvek megérkezése után a megrendelő elégedett és elismerő szavakkal illeti munkánkat.

AZ ÚJ BERUHÁZÁS A TERMELÉS SZEMSZÖGÉBŐL



Pék Imre termelési és programozási osztályvezető

Vezérigazgatónk szállóigévé vált mondatát, ami így kezdődik: „A debreceni könyvgyártás több mint négyszáz éves hagyományát őrző Alföldi Nyomda...” annyival egészíteném ki, hogy ez a 454 év nem azt jelenti, hogy ennyire öregek vagyunk, hanem azt, hogy a nyomda kollektívája generációról generációra képes a megújulásra. Felelősségünk és kötelességünk, hogy a megvalósult álmainkból építsük tovább a jövőnket.

A hét szűk esztendő, ami a 2008-ban kezdődő válság után sújtott bennünket, bőven adott időt arra, hogy kigondoljuk, pontosan mire van szükségünk. A nyomógép-beruházás éppen a legjobbkor történt. Gépparkunk mind technológiában, mind életkorban megérett a cserére. A legkorszerűbb színellenőrzési rendszerrel felszerelve a ma elvárt minőség teljesítése könnyebbé válik számunkra ezen a nyolc nyomóműves ívforgató berendezésen, ahol gyártásunk hatékonyabb az ívoszlopok tárolása, forgatása nélkül. Az Alföldi Nyomda, mint Magyarország piacvezető könyvgyártója a minőséggel kapcsolatos igényessége miatt nem csupán az adott munka megtérülését tartja szem előtt, legalább ennyire fontos számunkra a nyomda szakmai presztízse.



Vas Zoltán termelési fősztályvezető

A gépek alapozása és a termelés folyamatos zavartalan futása párhuzamosan elég nagy rugalmasságot, találékonyságot és szervezést igényelt. Gyakorlatilag a tankönyvgyártás elején helyeztük üzembe az új nyolcszínűs Heidit úgy, hogy a telepítés után gyakorlatilag egy héttel már a maximális 18 ezer ív/órás teljesítménnyel futott a berendezés. Alig több mint negyedóra alatt lezajlik az átállás lemez-, papír- és festékcseré tekintetében. A memóriában őrzött adatok alapján a már ismert adatok pár kattintással előhívhatók, beállíthatók.



Glattfelder Béla, államtitkár

A másik új berendezés, az új öt nyomóműves, lakkos gép a négy plusz direkt színűs belvű és a füles könyvfedelek nyomtatásához a felmerülő igényeket jól kiszolgálja. A speciális igényeket alvállalkozói kapcsolataink segítségével oldjuk meg.

Ezeket túl a gépteremben még egy új heat-set tekercsnyomó gép kerül telepítésre, amivel a meglévő 16 oldalas gépet egy 32 oldalas berendezésre váltjuk fel. A könyv- és a tankönyvgyártásban is igény van erre a kapacitásra, ugyanakkor a meglévő reklámújságok és periodikák megrendelői igényeit is szem előtt tartjuk, mivel ez a piaci szegmens is fontos számunkra.

ÚJ GÉPEK AVATÓÜNNEPSÉGE

A beruházásavató ünnepségen részt vett Glattfelder Béla, a Nemzetgazdasági Minisztérium gazdaságsszabályozásért felelős államtitkára, Kósa Lajos, a Fidesz országgyűlési frakcióvezetője, Komolay Szabolcs alpolgármester és György Géza vezérigazgató.

„A 340 embert foglalkoztató debreceni nyomda a legrégebbi, négy és fél évszázada folyamatosan működő hazai vállalat és teljes egészében magyar tulajdonban van. Ezért a cég jövője ki-



Kósa Lajos, a Fidesz országgyűlési frakcióvezetője



A szalag átvágása



György Géza vezérigazgató



Befejeződött a komplex innovatív könyvgyártási technológia fejlesztése az Alföldi Nyomda Zrt.-nél. Európai uniós támogatásból a különböző példányszámú nyomtatást költséghatékonyan valósítjuk meg. A beruházás eredményeként a kötetzeti technológia vágási technológiával integrált fejlesztésével új kötésmódot fejlesztettünk ki. Az Alföldi Nyomda Zrt. 545,8 millió forint vissza nem térítendő támogatást elnyert, 1,392 milliárd forint összköltségű projektje a könyv- és prospektusgyártás fejlesztési lehetőségét biztosítja.

emelt jelentőségű az ország számára” – mondta Glattfelder Béla a fejlesztés utolsó elemének átadásán.

„A könyvnyomtatás – általában a nyomtatás – az internettel versenyez, amely rendkívül gyors információáramlást tesz lehetővé. A mostani nyomdagép-beruházás gyorsítja a folyamatokat, tehát növeli a cég versenyképességét” – összegezte az államtitkár.

„A négy milliárd-kétszázmillió forint éves árbevételű nyomda az innovatív, gyors fejlődés útját járja, ami egybeesik a város törekvéseivel” – hívta fel a hallgatóság figyelmét Komolay Szabolcs, Debrecen alpolgármestere, aki a munkahelyteremtés jelentőségét is kiemelte.

„Debrecenben azt a célt tűztük ki magunk elé, hogy munkát tudjunk adni mindenkinek, aki szeretne dolgozni ebben a városban. Ennek megfelelően tevékenykedünk és ennek a része ez a beruházás” – hangsúlyozta az alpolgármester.

Az Alföldi Nyomda folytatja a fejlesztést. Idén 600 millió forintot fordít a legkorszerűbb technológiák beszerzésére a debreceni cég, hogy hazai és nemzetközi viszonylatban is tovább tudja növelni versenyképességét.

A GOP-1.3.1-11/A-2012-0348 azonosító jelű projekt célja olyan gyártási technológia bevezetése volt, amely lehetővé teszi a könyvek alkoholmentes nyomtatását és a felhasznált különböző fajsúlyú papírokon a veszteség jelentős csökkentését. A kutatási tevékenység egy része arra irányult, hogy a beszerzésre kerülő nyomógépek nedvesítő folyadék összetételének meghatározó paraméterei és annak változásai milyen hatással vannak a minőségre és milyen eljárásokkal lehet ezt stabilizálni.

A projekt részeként nyolc nyomóműves Heidelberg nyomdagép került beüzemelésre, amely meghatározó mértékben hozzájárul a könyvek

alkoholmentes nyomtatásához és a papírvesztesség csökkentéséhez. A kötetzetbe új irkafűző és frontvágó beszerzése történt meg jelentős innovációs kutatással. A projekt második szakaszában a nyomda- és a könyvkötészeti technológia fejlesztéséhez újabb innovatív eszközök érkeztek. A projekt két kutatás-fejlesztési része során a folyadék-összetétel és a nyomtatási technológia vonatkozásában vizsgáltuk a komplex szűrési megoldásokat, valamint a legmegfelelőbb nedvesítő adalékot, amellyel a nedvesítő folyadék használati ideje lényegesen növelhető. A nyomatok színhelyességének mérése céljából Inpress Kontrol berendezés került beszerzésre. Az X-Rite eXact Advanced spektrofotometer a négy színű nyomatok ellenőrzését teszi lehetővé. Várhatóan 25%-kal csökken a vízadalék felhasználása és a festékhasználat mennyisége 10%-kal lesz kevesebb. A gyártási feltételek megteremtése és a paraméterek összehangolása révén az egy könyv nyomtatására eső fajlagos költséget minimalizálni tudjuk.

A beszerzett autófűző sor és a fülesfedél-készítő gépsor, az automata fóliázó berendezés és a hajtógatógép lehetővé teszi a kötetzeti technológia fejlesztését. Az új kötésmód alkalmazásával a költséghatékonyság növekedése mellett a termékskála bővítésének lehetősége nyílik meg. A frontvágó gépsor alkalmazásával a termelés hatékonysága növekszik, mivel az eddigi három helyett egy menetben történik a gyártás, ezáltal csökken a gyártáshoz szükséges gépidő és nő az energiamegtakarítás. A korábbtól eltérően a ragasztóanyag mennyiségének jelentős csökkenését eredményezi.

A beruházás 2015. október 1-jéig az Európai Unió támogatásával, az Európai Regionális Fejlesztési Alap finanszírozásával valósult meg.

