

# Színre lépett az Origo Print

*A Origo Print Kft. 2003 áprilisában új résztvevőként jelent meg a heatset tekercsnyomtatással foglalkozó cégek piacán, ahol elsősorban a viszonylag kisebb példányszámú, országosan, illetve regionálisan terjesztett magazinok előállítására specializálódtak, de akár százezres példányszám azonnali kigyártására is felkészültek. Végleges otthonát Budapest nyugati kapujában, az M1-es, M7-es és M0-ás autópályák találkozásánál, a Budaörsi Ipari Parkban találta meg az új nyomdacentrum.*



Az új nyomdaépület és a kibővült géppark avatására összegyűlt vendégseregnek Bánáti László tulajdonos ügyvezető a mindössze másfél éves, de annál dinamikusabban fejlődő vállalkozás sikertörténetét ismertette, majd a nyomda vezetősége tartott tájékoztatót az új beruházásról, végül Edvin Marton szórakoztatta az összegyűlteket.

A 3500 négyzetméteres, egyszintes üzemcsarnokban kapott helyet a két darab négynyomóműves Rotoman C heatset tekercsnyomó gép és a komplett kötészet. Nem csupán a nyomtatással és az azt követő folyamatokkal foglalkoznak, a nyomtatást nagyon komoly előkészítő bázis biztosítja.

*„... a Gutenberg-galaxis végtelen, akár a világegyetem, ezért összeomlását is a bolygók és a csillagok világának széthullásával egy időre teszem. A könyv és a nyomtatott termék érték, azt semmi nem pótolhatja. Ezt csak megerősítette bennem több évtizedes szakmai tapasztalatom. Ahogy hozzám is, úgy legtöbbünkhöz a nyomdában készült nézni- és olvasnivalók – ahogy ma az on-line média világában nevezük: off-line termékek – állnak közelebb.”*

*– vélekedik Bánáti László ügyvezető igazgató*

A hagyományos technológiával készült anyagok fogadása mellett a CTP-technológia is a ház fegy-



vertárának része. Az elektronikus úton – on-line vagy adathordozón történő anyagleadás előkészítése és ellenőrzése a nyomdában történhet. Az elektronikus anyag beérkezése után akár egy órán belül teljes 4+4 színes forma állhat rendelkezésre, indulhat a nyomtatás.



A két Rotoman berendezés különlegessége azon túl, hogy egymástól függetlenül is használhatók, számítógépes vezérléssel összekapcsolhatók, így harminckét oldalas gépként működhetnek, gépenként négy-négy darab gumi-gumi elrendezésű nyomóművel rendelkeznek. A szakítási hossz 63 cm, maximális nyomható tekerccsszélesség 96 cm, futtatható papírok tartománya 36 g/m<sup>2</sup>-től 115 g/m<sup>2</sup>-ig



terjed. Kilencméteres szárító alagúttal és a hozzájuk kapcsolódó központi utánégetővel rendelkeznek.

A dupla heatset berendezés hajtásvariációi A4-es méretben: 1×32, 1×24, 2×16, 2×12, 1×16, 1×12, 2×8, 2×6 és 4×4 oldal. A5-ös méretben: 2×16 és 1×32 oldal dupla paralelhajtással, illetve deltahajtással, amellyel ún. „kocka méretű” termékeket gyárthatnak 1×12, illetve 1×24 oldalas kilövésben.

