

## Érdekes vélemények a könyvelőállítás legközelebbi jövőjéről

„A könyv 1966-ban” címmel E. I. Triebe vezető nyomdai szakember New Yorkban előadást tartott. Az érdekes előadásból kivonatolva kiemeljük a következő legfontosabb meglátásokat, inkább csak távirati stílusban közölve.

A nyomóformák szalagszerű gyártása és a fűzés nélküli kötés egyelőre még nem lesz döntő jelentőségű a nyomdaiparban, azonban az ezzel kapcsolatos új eljárások többé-kevésbé befolyásolni fogják a könyvelőállítást.

Az elektronikus klisévágógépek a hosszadalmas kliséelőállítást percekre csökkentik. Az egymástól eltérő kémigráfiai munkamódszereket egységesítik. A legközelebbi tíz évben a fényszedés szilárd, bevezetett munkaterületté válik.

A fém nyomóformák a műanyag nyomóformákkal szemben folytatott erősebb versenyben javítások útján továbbra is helytállnak. A nedves offset-eljárás éles versenyben fog állni a száraz offset-eljárással, a lemezek előállítási ára lényegesen csökken.

Kísérleti módszerek és nagy teljesítményű fényképezőgépek segítségével megoldódik az a rejtély, hogyan, milyen körülmények között kerül a festék a festékvályuból a hengerekre, a nyomóformára és onnan a papírra. Tudományosan feltárják és kiderítik a festék rögződésének és száradásának problémáját, hogy kiküszöbölhessék a lehúzóerő elleni nem éppen ideális permetezést.

A könyvek nyomási gyorsasága megközelíti a folyóiratok, brosúrák nyomási gyorsaságát. Az ivnyomás és a rotációs nyomás egymás közötti jelen-

legi aránya a rotációs nyomás javára eltolódik.

A nagy példányszámú, főképpen színes nyomásokat legnagyobb részét iv- és tekercsnyomás rotáción állítják elő. A magas- és síknyomás közötti verseny folyamán szilárdabban elhatárolódnak az egyes eljárásoknak megfelelő munkaterületek. Az offsetnyomás, mely eddig sok munkát hódított meg, kénytelen lesz ebből a magasnyomásnak egyet-mást visszaadni. Mindkét eljárás minőség és munkatempó szempontjából nagymértékben tovább fejlődik.

A megjavított ragasztóanyagok és ragasztómódszerek révén a könyvkötészeti gépeken több munkamenet elvégzését vonják össze, az aggregátok nagyobb szerephez jutnak, ami munka- és helymegtakarítást eredményez. A ragasztott kötés sokkal jobban elterjed.

A jelenlegi dolgozók számának egy jó része kétszer annyi könyvet fog előállítani, mint eddig.

Ezek mellett a technikai „részletkérdések” mellett Triebe az általános irányú kérdésekben a jövőt a következőképpen látja:

A dolgozókénti és óránkénti munkatermelékenység fokozódik, a bérek és az anyagköltségek emelkednek. Nagyobb gondot fordítanak az utánpótlás kiválasztására, kiképzésére és továbbképzésére.

A kutató szakemberek és üzemi termelési mérnökök száma szaporodik. A jelenlegi munkamódszerek megjavítása mellett elősegítik a sokat ígérő újítások érvényesülését.

A kutatásra, berendezésekre, szakmafejlesztésre fordított összegeket rendkívül nagy mértékben fel-  
(-ly)

### NEMZETKÖZI SZAKMAI HÍREK

A *Szovjet Nyomdaipari és Kiadói Tudományos Műszaki Társaság* 252 alapszervezettel rendelkezik, az aktív egyesületi tagok száma 6319. Az egyesület 1956-ban több mint 300 konferenciát tartott, amelyeken 14 000-en vettek részt. A nyomdaipar időszerű témáival foglalkozó 1300 előadásnak 40 000 hallgatója volt. Erre az évre az egyesület gazdag működési programot dolgozott ki, amelynek keretében többek között ilyen kérdések szerepelnek:

a technikai haladás, a munka termelékenységének fokozása, a belső tartalékok maximális kihasználása, a minőség megjavítása, az önköltség csökkentése, a termelési folyamatok komplex gámpesítése és automatizálása.

A *Harrys-Seybold cég és az Intertype Társaság* *Juzionált Harrys-Intertype Társaság* névvel. Eddigi működési területüket továbbra is elkülönítetten megtartják. A Harrys-Seybold üzemsz-

offsetgépeket és anyagokat, többszínnyomó gépeket és vágógépeket gyárt, az Intertype üzemsz pedig ezentúl is csak szedőgépek és matricák gyártásával foglalkozik.

Az újonnan forgalomba hozott *Speed-Klect összehordó- és ragasztógép*, mely öt állomással van felszerelve, karbonnyomású formuláré összehordására és ragasztására szolgál. Teljesítménye óránként 5000 tömb.