

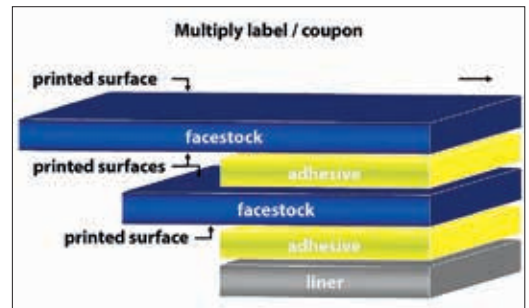
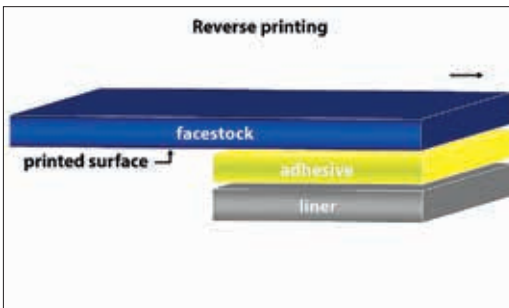
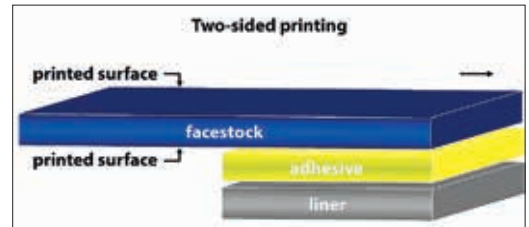
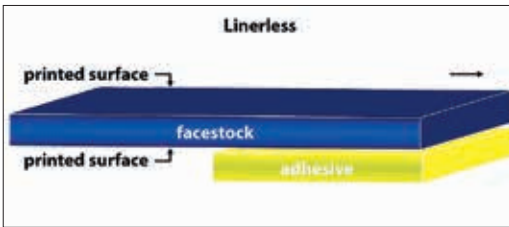
Tekercses öntapadó alapanyagok előállítása

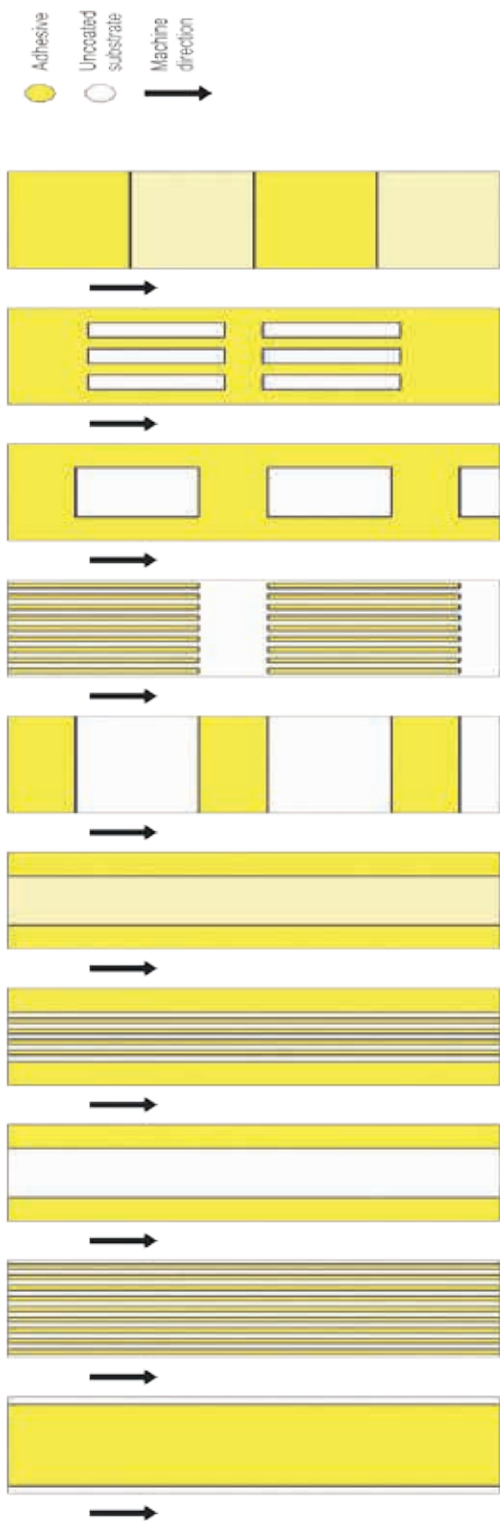
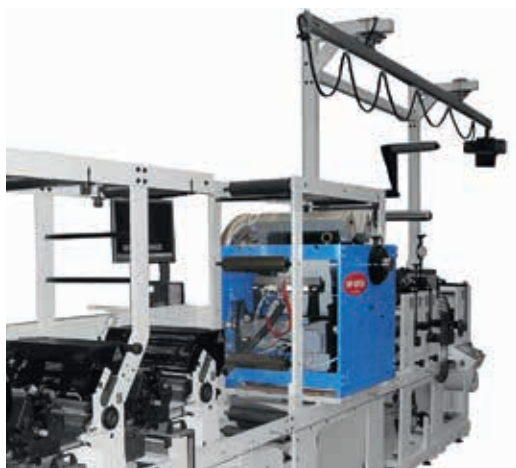
Kaposvári Edina

Címkegyártás esetén, többek között, úgy tudunk gyártási költséget csökkenteni, ha magunk gyártjuk az öntapadós hordozó alapanyagot is. Erre kínálnak megoldást az olasz HIP-MITSU cég saját szabadalmaztatott berendezései.

Az öntapadós címkével szembeni elvárás ma már rendkívüli módon igényli a nyomathordozók sokszínűségét. Gyakran nem csak a nyomathordozó előoldalát, de a hátoldalát is meg kell nyomni, sőt maga az alapanyag is állhat több rétegből. Ennek köszönhetően a nyomdák számos alapanyag-féleséget kényszerülnek raktáron tartani, melyek beszerzési és raktározási költsége sem elhanyagolható. Az elmúlt években az olasz HIP-MITSU olyan berendezéscsaládot fejlesztett ki, amely lehetőséget teremt arra, hogy a nyomdai szolgáltató, megtérülő módon, saját maga állíthassa elő a nyomathordozót. A HIP-MITSU alapanyagot előállító berendezései és laminálói új és régi nyomógépekbe egyaránt installálha-

tók. A ragasztók széles spektruma alkalmazható az alapanyag előállításához, ebbe beletartozik a nyomásérzékeny (PSA) és az UV-száradású ragasztók új generációja is. A HIP-MITSU berendezései garantálják az előállítási költségek csökkentését, a ragasztó alkalmazását csakis ott, ahol szükséges, valamint a címkék egyedivé tételét. Ezek a berendezések olyan új és eredeti termékek előállítását teszik lehetővé, amelyeket a versenytársak nem tudnak lemásolni. Ilyen például a többpályás laminálás regiszterben; többszínű nyomtatás bármely facestock rétegre; nyomtatás a facestock réteg hátoldalára még a címke készítése előtt, ezzel elkerülve az utólagos laminálás költségeit; hordozó nélküli címkegyártás; speciális hotmelt ragasztók használata stb. A HIP-MITSU kulcsrakész megoldásai segítenek Önnek optimalizálni a gyártást, biztosítani a precíz ragasztófelhordást, és garantálják, hogy ne legyen ragasztókifolyás semmilyen működési körülmények között. Az általános ragasztási eljárás röviden abból áll, hogy a hordozó és a felső (face-





stock) réteg (amely vagy előnyomott, vagy nem) külön letekerrelő rendszereken helyezkedik el. Vagy a hordozót, vagy a facestock réteget látjuk el ragasztóval, mielőtt a laminálási folyamattal összeillesztjük őket. Bármely papír, fólia vagy karton lehet a facestock réteg. A ragasztót hordóban vagy tartályban felmelegítjük, és csővön keresztül továbbítjuk az adagolóhoz (felhordófej). A képen csupán néhány értéknövelő példa látható arra, hogy milyen ragasztási sémák valósíthatók meg, melyek igény szerint változtathatók. A HIP-MITSU rendszerek modulként egyszerű módon felszerelhetők a meglévő keskenypályás nyomógépbe a nyomtatómű után és feldolgozóegységek előtt, de új nyomógépek beüzemelése vagy meglévő nyomógépek korszerűsítése esetén magába a nyomógépbe is integrálhatók. A pályaszélességek mindenféle nyomógéphez tetszés szerint kialakíthatók, egy-, kettő-, illetve hárompályás nyomathordozók is összevezethetők. Az ügyfelek hat alapmodell közül választhatnak attól függően, hogy milyen címkéket szeretnének gyártani. A HIP-MITSU berendezések között megtalálhatók olyan modulok is, amelyek nyomatlan alapanyagtekercek előállítására szolgálnak.

Az olasz HIP-MITSU 1994 óta több mint 2000 berendezést installált már, jelentős szabadalmak fűződnek a nevéhez, és folyamatosan foglalkozik fejlesztéssel. Az érdeklődők igényeit figyelembe véve, gépbemutatóval és teszteléssel segítik ügyfeleiket. Az idei Flexószimpóziumon immár második alkalommal mutatkoznak be személyesen is. A HIP-MITSU hazai képviselőjét a PROSYSTEM PRINT Kft. látja el.