

# Postpress Alliance

*Kiss Nóra, Mészáros István*

**A 2020-as drupán debütált volna az az összefogás, mely a Bograma, Hohner, Herzog + Heymann, MBO, PERFECTA és Wohlenberg cégeket olvasztja egy, a kötésmű és finishing megoldásokat közösen fejlesztő és értékesítő partnerségbe. A termékfejlesztések tekintetében elengedhetetlen, hogy egyes cégek a saját útjukat és jövőjüket mások tapasztalataival egyeztetve jelöljék ki. Ennek a már régóta érelődő, nagyszabású vállalkozásnak a koronavírus sem állhat az útjába, a következő drupán már kiforrott eredményei lesznek az összefogásnak.**

## PERFECTA

A Perfecta cég gyökerei egészen 1896-ra nyúlnak vissza, amikor Bautzenben az első vágógépek fejlesztése indult, és elmondható, hogy a gyártó fejlődése azóta is töretlen. A Baumann csoportba tartozó cég a logikusan következő átstrukturálási folyamatoknak köszönhetően Baumannperfecta



néven fog tovább működni, ami azt jelenti, hogy a két cég bautzeni és solmsi székhelye továbbra is megmarad, de egy közös értékesítési, szerviz- és fejlesztési háttérrel ennek megfelelően újult erővel jelennek meg a piacon. A már eddig is csak márkajelzésében különböző termékek most ugyanazon köntösbe öltöznek, a Wohlenberg ragasztókötő megoldásai pedig továbbra is külön brandként szállnak versenybe. Ebben a technológiai összetételben mindenki a saját kompetenciája szerint fogja ugyanazt a német minőségi terméket támogatni.



*Perfecta 132-es vágósor*



*Hohner Digi-Finisher*

## HOHNER

A Hohner cég 1930-ban jött létre Tuttlingenben, mely már akkor az egészségügyi eszközök gyártásának a központja volt, ennek megfelelően az akkor még kis cég hasonló tevékenységgel kezdte működését, mely 1948-ban fordult a nyomdaipari és kötészeti megoldások előállítására. 2020-ban az irkafűző gépeket, drótfűző gépeket és tűzőfejeket gyártó német HOHNER Maschinenbau GmbH a kilencven éves fennállását ünnepli. Mint a világ második számú irkafűző gép gyártója, a HOHNER célja, hogy a piaci igényekhez igazodva mindenfajta irkafűzési variáció megvalósításához kompetens partner legyen.

Január elején Hans-Peter Schöllhorn, 100 %-os cégtulajdonosként, fenntartható és világos irányt jelölt ki a HOHNER jövőjét célzó vízió eléréséhez. Már elindultak a teljes körű minőségirányítást kitzűző átalakítási intézkedések egy strukturáltabb folyamatszervezés kialakításához, valamint beindult az automata gyártási és szerelési folyamatok programozása az Ipar 4.0 jegyében.

A fókuszban egyértelműen a fejlesztések és az egyedi tanácsadás állnak. A jövőben a HOHNER-ügyfelek már nem értékesítőkké, hanem technológiai tanácsadókká tudnak találkozni, akik a termékek jó minősége érdekében fognak technológiai megoldásokat kínálni. Ez a vevők számára többletértéket jelent, hiszen a hangsúly az ügyfelekre szabott tanácsadásban és a gyártani kívánt termékben rejlik majd. Rendszeres továbbképzések és képviseleti tanúsítványok teszik a HOHNER-képviselőket igazi HOHNER-technológiai szakértőkké.

A sok újdonság mellett a HOHNER weblapja is megújult az év elején. A weblapon található számos új információ, valamint interaktív funkciók segítik az ügyfeleket és képviselőket az eligazodásban.

## BOGRAMA

A svájci Bograma cég már 15 éve stancoló gépek és kiegészítő továbbfeldolgozó egységek fejlesztésére és tervezésére specializálódott. A céget eredetileg használt gépek forgalmazására és szervizelésére alapította a Bochsler család 1986-ban (Bochsler Grapische Maschinen). Alapvető kompetenciájuk a stancolás: szakemberek fejlesztik és készítik a gépeket szakembereknek, mely gépek magas szintet képviselnek az iparágban. Hosszú évek alatt megszerzett know-how-t állítanak ügyfeleik igényeiknek szolgálatába meggyőző termékekkel és a közismert Bograma minőséggel. Sikerük titka a folyamatos fejlesztés, és az, hogy náluk az ügyfelek állnak a középpontban; a személyes kapcsolat és az együttműködés számukra kiemelten fontos.





### *Herzog + Heymann outsert-gépsor*

A cég legújabb fejlesztése egy automatikus játékkártyagyártó gépsor a kártyák inline stancolásához, összehordásához és kötegeléséhez, mellyel a Bograma egy további lényeges komponenssel bővítette termékportfólióját.

Kártyák széles palettája – beleértve a játékkártyákat, üzleti játékkártyákat, gyűjtői kártyákat és sportkártyákat – egy menetben stancolható, kötegelhető és egy utána kapcsolt egységen továbbítható. A rendszer tartalmazza az egyik piacvezető rotációs stancoló gépet, a BSR 550 Servo-t palettás vagy síkkötegelővel és az újonnan kifejlesztett automatikus ACC 550 HS játékkártya-kirakót. A kirakó minden egyes sort komplett pakliként kötegel, és továbbítja ezeket egy utána kapcsolt csomagolórendszerbe, mint a fóliázó gép, pántoló gép vagy csomagoló gép.

A rendszer moduláris és sokoldalú – így például faltkarton dobozok vagy dobozbevonat is gyárthatók vele –, melyben, ilyen esetben, az ACC 550 HS helyett egy átlapolásos kirakót, mint pl. a SAB 550 alkalmaznak. A flexibilis, élenjáró stanclemezt-technológia révén lehetséges az egyidejű vágás, stancolás, bígelés és perforálás.

A gépsort akár egy személy is képes kezelni. Maximálisan 2000 pakli/h teljesítménnyel, a legmagasabb szintű vágási minőséggel és kevesebb, mint egyórás átállítási idővel a Bograma automatikus játékkártyagyártó rendszere rendelkezik azzal a megtérüléssel, amely a versenyképes gyártáshoz szükséges.

### **HERZOG + HEYMANN**

A tavaly hetvenéves jubileumát ünneplő német Herzog + Heymann cég projektek megvalósítására és a legkülönbözőbb alkalmazások kivitelezésére specializálódott. Programjuk kisméretű, többszörös hajtások területére, továbbá nagyfor-



### *Herzog + Heymann mailing termék*

mátumok gyártásához akár 165 cm szélességig kínál különféle hajtogatógép-sorokat.

A kis hajtások területe terjedelmes: a kisméretű információhordozók, mint például a betegtájékoztatók, outsertek, hajtott címkék, bookletek stb. mindenhol jelen vannak. A legegyszerűbb négyoldalastól akár a többoldalú mini bookletig minden lehetséges. A piac sok speciális terméke megköveteli a rendkívül rövid hajtási hosszakat: a KL112.1-gyel elérhető a min. 18 mm-es hajtás és a hajtogatómű akár 16 táskával is felszerelhető. Kiegészítő késes hajtások alkalmazása ezen a területen nem jelent többé kérdést.

A nagyformátumhoz tervezett gépek pedig a térképek és plakátok hajtogatása mellett lehetővé teszik például a nagy kiindulási formátumok duplaprodukcióban történő feldolgozását is. Négytáskás hajtogatóművel például lehetővé válik 32-oldalas ívek duplaprodukciós gyártása; ez rendkívül nagy kimeneti mennyiséget jelent.

Ugyancsak lefedi a Herzog + Heymann programja a teljes mailinggyártás vertikumát is – gépeikkel a mailing termékek inline módon és



MBO T50 automata táskás hajtogatógép

költséghatékonyan gyárthatók. A Herzog + Heymann mailing gyártósorokon a legkülönbébb termékek állíthatók elő, pl. mailingek borítékkal vagy boríték nélküli mailingtermékek (self mailerek), stancolt mailing termékek, mint pop-up-mailingek, kis katalógusok eltávolítható válasz-levelezőlappal, tokból kihúzható kártyák, amelyet a címzett oldalt ki tud húzni és még számos egyéb további termék. Nem megszokott termékek szintén elkészíthetők, mint pl. extrém kis formátumok és keresztformátumok, amelyek más gépsorokon sokszor nem gyárthatók megbízhatóan. A mailing gépsor szívét az állítható magasságú vákuumszalagos szállítórendszer képezi. Ezen helyezhetőek el a legkülönbébb felépítmények, amelyek az inline gyártáshoz szükségesek. A lehetséges munkalépések, amelyek egy Herzog + Heymann gépsoron kivitelezhetőek, többek között a hajtogatás, ragasztás, nyitás, feliratozás, címkézés és ellenőrzés. Ezáltal, hogy mindezek a lépések egy gyártási menetben kivitelezhetőek, időt és költségeket lehet megspórolni.

## MBO

A hajtogatógépeiről jól ismert innovatív gépgyártó cég, az MBO most sem tétlenkedik: táskás és kombinált hajtogatógépeket, keses hajtogatóműveket, továbbá kirakó egységeket tartalmazó portfólióját folyamatosan a változó vevői igényeknek megfelelően igazítja, egyrészt új gépekkel, másrészt meglévő gépek továbbfejlesztésével.

Az először 2019 szeptemberében bemutatott T50 hajtogatógép az MBO csoport újabb következő lépése a termékoptimalizálási folyamatban. Ezt a gépet B2-es formátumhoz (50 × 70 cm)

tervezték, és a T535 Efficiency, ill. Perfection gépek utódja. Ahogyan elődei is, kiemelkedő termelési flexibilitást kínál vonzó ár-érték aránnyal. Ezzel az új géptípussal először lettek prémiumtulajdonságok alapfelszereltségként integrálva a B2-es formátumtartományba. Itt mindenképpen említésre méltó az intuitív gépkezelés érintőképernyőn keresztül. Továbbá az ívkiigazítás a második hajtogatóműben lehúzóadásmentes High-Speed-Guide kúpos görgőkkel történik, a hagyományosan alkalmazott golyós vezetőlék helyett.

A T50 intuitív M1 vezérléssel felszerelt, amelyet inntől minden egyéb MBO gépen is alkalmaznak. Ez a vezérlés M1 Basic és M1 Advanced verziókban érhető el. Mindkét verzió opcionálisan összekapcsolható Datamanager 4.0 tervező és analízáló szoftverrel. A RAS távkarbantartási szoftver segítségével optimális és a lehető leggyorsabb támogatás érhető el az MBO szervíz részéről. Az M1 Basic a 10,1"-os érintőképernyő mellett ívfelügyelettel is rendelkezik az első hajtogatóműben. Az ezt követő hajtogatóművön az alapvető funkciók, mint 'Start', 'Stop', 'Gyártás' kivitelezhetőek. A hibákat a következő hajtogatómű kimeneténél lévő optikai szenzor gyorsan felismeri. Az M1 Advanced vezérlésnél lehetséges a hajtogatógép hengerek, késtengelyek és hajto-



*MBO CoBo-Stack magasságállítás*

gatótáskák automatizálása. Az első hajtogatómű 15,6"-os érintőképernyője, valamint a következő hajtogatómű 10,1"-os érintőképernyője a kezelést még könnyebbé teszi – igény esetén a komplett gép a kezelőpultról vezérelhető, a termelési sebesség az összes hajtogatóműnél átfogóan automatikusan igazítható és az ívfelügyelet is kiterjed mindkét hajtogatóműre.

Számos elérhető opciójával a T50 a legkülönbözőbb igényekhez igazítható: az ügyfelek választhatnak például forgódobos vagy síkkötegetberakó között, és utóbbi ellátható Vacustar leválasztó fejjel. Az ítvovábbítás a berakóból vagy szívókerékkel és golyós vezetővel, vagy a különösen termékkímélő Vivas vákuum- és kiigazító rendszerrel történhet. Négy- vagy hat táska az első hajtogatóműben, valamint az opcionális 2. hajtogatómű a kívánt hajtási fajtáknak megfelelően kiválasztható. Az átállítási idő csökkentéséhez már jól ismert MBO kiegészítők szintén rendelkezésre állnak. Az opcionális kombi hajtogatótáskáknak köszönhetően a táskák fizikailag megterhelő nyitása és zárása elkerülhető. Az 1. hajtogatóműhöz rendelkezésre álló késtengelykazetta szintén hasonló energiát és időt spórol meg. Ezek és további opciók teszik a T50-et ideális hajtogatógéppé, akár egyszerű standardgyártáshoz, akár komplex termékek készítéséhez.

Egy másik újdonság az MBO-nál a CoBo-Stack, azaz az együttműködő robot továbbfejlesztése: a CoBo-Stack eddig 90 cm magas rakatot volt képes a palettán kezelni, azonban innentől kezdve a rakat magassága akár 140 cm is lehet. Ennek

eléréséhez a gyártó egy magasságban állítható robotkart alakított ki. Már meglévő CoBo-Stack robotok esetében a kar magasságának állíthatósága utólag is megvalósítható, illetve új beszerzés esetén, mint opció megvásárolható. Az előnyök kézzel foghatók: idő és pénz takarítható meg. A palettát magasabbra lehet megpakolni, és ennek köszönhetően a palettákat kevesebbszer kell cserélni. A kezelőnek ezáltal több ideje marad a hajtási minőség ellenőrzésére és egyéb feladatokra. Ezenkívül hely és logisztikai költségek is megspórolhatók.

Mindezek mellett egy szoftverfrissítéssel lehetőség nyílik a következő upgrade-ekre is: például duplaprodukciónál feldolgozásánál lehetségessé válik a kirakás két palettára egyszerre (lerakás jobbra és balra váltakozva történik). Egy másik opcionális lehetőség az új lerakási minta alkalmazása: a 10-es lerakási minta új kalibrálása az A4 plusz papírformátumú termékek EUR-raklapra történő lerakásához.

Továbbá megkezdett lerakás esetén, leállítást követően, a már eddig lerakott tényleges magasság megadható. Ez a módszer pontosabb beállítást eredményez, mint az ívek számából és magasságából kikalkulált rakatmagasság.

A CoBo-Stack további előnye, hogy akár más gyártmányú hajtogatógépek esetén is tökéletesen alkalmazható, így megvásárlása nem tesz feltétlenül szükségessé új hajtogatógép-beruházást is.

További információkért kérjük, keresse a Prosystem Print Kft. munkatársait:

[www.prosystem.hu](http://www.prosystem.hu)