

A KOLBUS új inline megoldásai hullámkarton-csomagolás gyártásában

RD 115S ROTÁCIÓS STANCOLÓ GÉP FLEXÓ NYOMÓMŰVEKKEL

Kiss Nóra

A hullámkarton-feldolgozás gazdaságos alternatívája Rahden-ből érkezik: a német KOLBUS cég 2011-ben vásárolta meg az észak-amerikai Hycorr gépgyártót, amely évtizedekig gyártott rotációs stancoló gépeket kizárólag az észak-, közép- és dél-amerikai piacra. A KOLBUS égisze alatt a gépeket alapvetően átdolgozták és modernizálták. Ehhez tartozott, a globálisan alkalmazott metrikus rendszer bevezetése mellett, az átállás a de-centrális szervo meghajtási technológiára, minden gyártás szempontjából releváns tengelyhez, valamint egy csúcsmoern elektronikus gépvezérlés magas automatizáltsági fokkal. Sok további részlet optimalizálása egy felhasználóbarátabb rendszert eredményezett.

A csomagolóiparnak szánt gépsor új megoldásai révén a felhasználók hasznot húzhatnak a robusztus gépfelépítésből, mellyel kiváló minőség érhető el, és mindez alacsony befektetéssel. A flexó nyomóművekkel ellátott RD 115S rotációs stancoló gép ugyanis kiváló ár-érték arányá-

val kitűnik a piacon elérhető hasonló gépek közül. A moduláris gépkoncepció közvetlen szervo meghajtási technológiát, belső és külső nyomtatást egy műveletben és hosszabbítási opciókat kínál az optimális nyomtatási minőség érdekében,



valamint bővítőmodulokat a bigeléshez és réseléshez, illetve az automatikus stancolt ív kivetést kötegykirakóba, mely dupla tároló funkcióval ellátott.

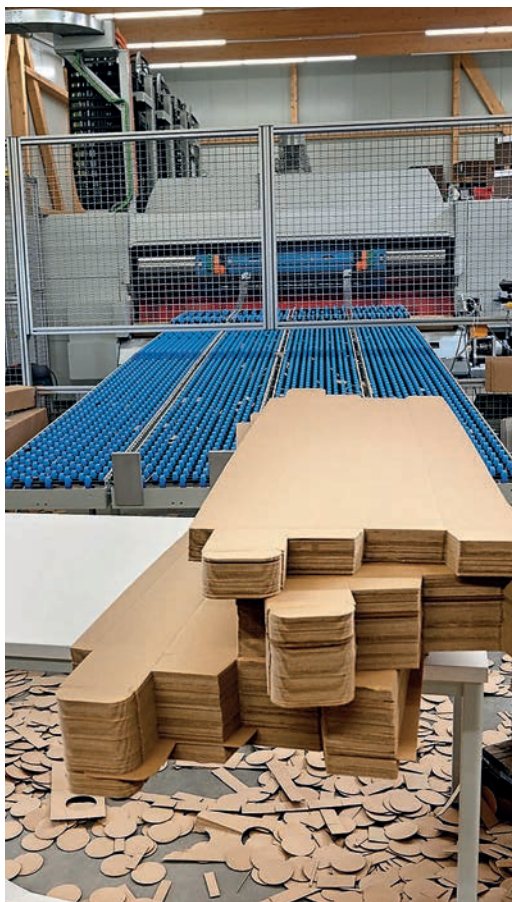
Az RD 115S 2.921 mm-es bevezetési szélességgel rendelkezik, mely által akár még max. négy-szeres produkció is lehetséges hullámkarton ívenként, ami a gépet a max. 12 000 ív per óra feldolgozási sebességével még az akár 100 000 darab vagy több példányból álló nagy volumenű munkákhoz is több mint vonzó megoldássá teszi. Az RD 115S alapvető kompetenciája nemcsak a stancolásban, hanem a nyomtatási folyamatban is rejlik: max. nyolc flexó nyomóműig bővíthető modulárisan, melynél opcionálisan felülről is alkalmazhatók nyomóművek a kétoldalas nyomtatáshoz. A gép direkt szervo meghajtási technológiával felszerelt, és közvetlen nyomtatást tesz lehetővé a hullámkartonra. A klisékorrektúra révén szebb nyomtatási kép érhető el (nyújtás és összenyomás). A vázszerkezet tömör öntöttvasból készül, ami alacsony rezgésű működést biztosít a stancolóműnek még extrém terhelésnél is. Természetesen a gép minden nemzetközi biztonsági normának megfelel, mint például a CE-szabványok.

AZ RD 115S ELŐNYEI RÖVIDEN

- ♦ Moduláris gépkoncepció, mely igény szerint rugalmasan bővíthető a nyomtatásnál, száritásnál és stancolásnál.
- ♦ Masszív építési mód (öntvényrészek a KOLBUS-tól) a hatékonyság és precízió érdekében folyamatos üzemelésnél.
- ♦ A „nyújtás és összenyomás” funkció javítja a minőséget a nyomtatásnál és stancolásnál.
- ♦ Ergonomikus gépkezelés: praktikus és könnyen érthető.

AZ RD 115S ALKALMAZÁSI TERÜLETEI

- ♦ Hullámkarton – Csomagolóipar.
- ♦ Sokoldalú stancolt csomagolások gyártása minőség, értékes flexónyomattal.
- ♦ SRP (Shelf-Ready Packaging) polcra kész csomagolások a harmadlagos csomagolásokig.
- ♦ Összecsukható dobozok, kartondobozok, tálcák, POS és POP kijelzők minden iparág számára: élelmiszer-, italipar, bútoralkatrészek, fogyasztási cikkek, csomagküldés és e-kereskedelem.



A KOLBUS RD 115S európai piacra történő bevezetésével új versenylőnyök nyílnak a növekvő csomagolási piac számára az inline feldolgozásban. A felhasználó az igényeknek megfelelően tud növekedni, köszönhetően a KOLBUS moduláris gépkoncepciójának. Legyen az egy vagy akár nyolc nyomómű plusz stancoló modul a hullámkartonívekhez – az RD 115S mindezt lehetővé teszi.

<https://www.youtube.com/watch?v=i9fqaavIBg4>

RÖVIDEN A KOLBUS CÉGRŐL

Fejlesztés, konstrukció és összeszerelés – és mindez a KOLBUS-nál Rahden-ben. A KOLBUS több mint 120 éve gyárt speciális gépeket a grafikai ipar számára. Az öntvényektől kezdve egészen az eredeti alkatrészekig a KOLBUS a legjobb minőséget kínálja a gépek és gépsorok gyártásához – mindezt első kézből.