

# ScrollMAX

A MEGOLDÁS CÍMKÉKRE ÉS FLEXÓRA IS



Folyamatosan azon dolgozunk, hogy vállalatirányítási rendszerünk a nyomdaiparban alkalmazott technológiák lehető leg szélesebb skáláját támogassa. Nem képezhet kivételt ez alól a címkégyártás és a flexótechnológia sem.

Az új nyomdaipari technológiák integrációja vagy azok továbbfejlesztése mindig izgalmas feladat, amik megvalósításához segítségül hívjuk a rendszerben már rendelkezésre álló folyamatokat is. A ScrollLabel megalkotásához a már régebb óta működő keskenypályás modult fejlesztettük tovább. Ahogy haladtunk előre, a megvalósított ötletek egyre újabbakat szültek. Ha valamelyikre az volt a reakció, hogy ezt úgysem lehet megcsinálni, akkor azt annál nagyobb örömmel fejlesztettük le.

Készítettünk a ScrollLabel verzióhoz egy külön oldalt ([www.ScrollLabel.hu](http://www.ScrollLabel.hu)), ahol szerettük volna egy videón bemutatni, hogy milyen is nálunk egy átlagos árajánlat-készítés.

Mi magunk is meglepődtünk, hogy az Új ajánlat megnyomásától és az Új partner rögzítésétől a kész ajánlatközlő levél elküldéséig kevesebb mint két perc telik el. És mindez sablonok használatával nélkül. Persze hogy közben „csaltunk”... A partner felviteléhez és az adatainak (cím, adószám) kitöltéséhez elég volt csak a cégnév első pár karakterét beírni. Az integrált Bisnode inter-

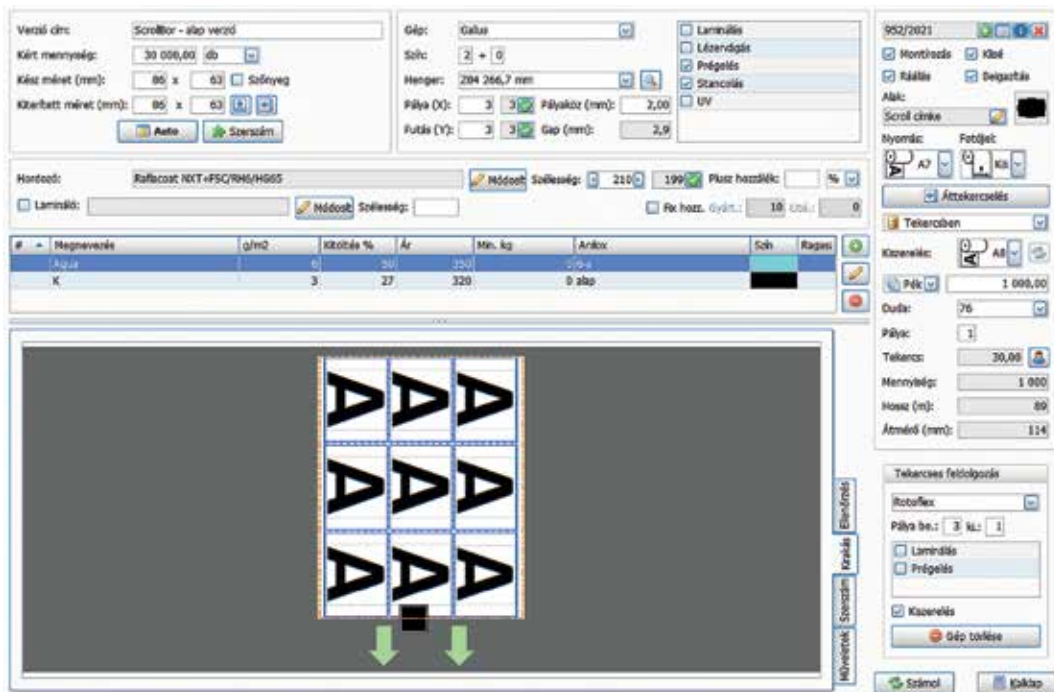
fészünk ebből már felajánlotta a hiteles cégnyilvántartásban szereplő lehetséges cégeket.

Elég volt csak megadni a címke méreteit, a mennyiséget (ami persze lehet darab, méter vagy kilogramm), kiválasztani a gépet és a program már mutatta is az optimális pályaszámot, hengerméretet, gap-et, tekerccsszélességet. Kiválasztottuk, hogy futásirányban vagy merőlegesen nyomjuk majd (ha esetleg a megrendelő előírása miatt nem a legjobb megoldást kell választani).

Színszám megadása, stancolás bekapcsolása, majd a nyomathordozó kiválasztása – a szűrők segítségével pár mozdulat. A Festék modulból felvettük a színeket, majd pár kattintással beállítottuk a kiserelési adatokat.

Az időbe még az is belefért, hogy a valós idejű grafikus kirakáson ellenőrizzük, hogyan is fogjuk gyártani. Egy kattintás és megvan az első ár, 10 másodperc és két másik mennyiségre is. A végén egy gombnyomással el is készült az ajánlatközlő levél.

Nem szeretnénk arról írni, hogy lám, a program kiszámolta a szükséges klisszszámot, a kért átmérő alapján a kiserelt tekerccsszámot, a festékszükségletet, alapanyagot, hozzálékokat és költségeket. Ez az alap, ezt egy okosabb Excel táblázat is tudja. Amivel a Scroll több: mi értjük és tudjuk is, hogy ezek mit jelentenek.



## „A LEGFONTOSABB A SZERSZÁM”

Több partnerünknel is az elsődleges szempont az új kalkulációnál, hogy van-e ahhoz már meglévő szerszámunk – még ha nem is pontosan akkora, mint amit a megrendelő kért. Ha van, akkor az ajánlatnak azokkal a paraméterekkel kell elkészülnie.

Ezt segíti a Szerszám modul ScrollLabel kiegészítése, ahol az általános tulajdonságok mellett a kalkulációhoz szükséges paramétereket is kezeljük. A címke méretének megadását követően egy gombnyomásra listázzuk is azokat a meglévő szerszámokat, amik jók lehetnek az adott termékhez. Ha találunk ilyet, akkor a program ez alapján dolgozik tovább.

És ha már kivágás: a program késztermék pontos tömegének számolásához az amorf címkék méretét is képes kezelni. Ehhez elég egy képet feltölteni a szerszámról vagy a termékről, és az alapján megállapítjuk a pontos területét. És így az előzetes KTD-költséget is jobban tudjuk kalkulálni.

## KLISÉNYILVÁNTARTÁS

Ezek után már nem meglepő, hogy a rendszerünk komoly Kliségarbitúra modullal is rendel-

kezik. A kalkulációs paramétereken túl a színprofil, torzítást, fotocellajeleket, felépítményvastagságot, rácsot is kezeljük. Nyilvántartjuk, hogy mely kliséket használunk másik garnitúránál; ezeknél külön figyelmeztetünk a selejtezésnél, és ellenőrizzük, hogy egy időben ne akarjuk ezeket használni.

A klisérendelés is egyszerű: a Scroll levélsablonjával pár kattintással módítható ajánlatkérő levél, megrendelés vagy módosítás, magyar vagy idegen nyelven is. A termékhez csatolt fájlok is egy kattintással lehet a levél mellékleteként, nagyméretű fájlok esetén ScrollDrive megosztásként csatolni. Ezek a szokásos nyomdakész PDF-ek és szerszámfájlok mellett akár már a Scroll által generált kész montírok is lehetnek!

És mivel megvan a klisé, a szerszám(ok) és a kalkuláció adatai, a program ezeket folyamatosan össze is veti. Ha valamilyen paraméter (címkék, termék méret, pályaszámok aránya stb.) nem jó, azt azonnal feltűnően jelzi is.

## DIGITÁLIS? PÁROSÍTSUNK!

A digitális technológia egyik fő előnye, hogy nincs szükség formakészítésre, elég csak egy megfelelően összelőtt PDF. Így az anyagleadás és

a gyártás közötti idő napok helyett csak néhány óra lesz. Vagy akár csak néhány perc.

A ScrollMAX rendszer képes figyelni, hogy az alapanyag, szerszám, rendelt mennyiség stb. alapján mely címkéket lehet párosítani, együtt nyomni. Figyeli a határidőt, az anyagleadást, külön listázza azokat a munkákat, amikhez már az anyag is rendben van. Ezeket a munkákat nem csak össze tudja vonni egy táskára, de a nyomandó PDF-t is elkészíti! Automatikusan felrakja a további gyártáshoz szükséges jelzéseket, információkat, figyeli az optimális klikkdíjnak megfelelő ismétlésszámot.

Egy termék egy pályán: kevesebb tekercskiszreles, gazdaságosabb gyártás – termelésoptimalizálás, pluszmunka nélkül. Mert mi ilyet is tudunk.

## SCROLLFLEXO

A ScrollLabel volt az első, egy technológiára kihelyezett Scroll-verziónk. Sok mindent újra kellett gondolnunk a rendszer működésével kapcsolatban. Több száz óra tervezés és fejlesztés kellett hozzá, de igazán örömteli és izgalmas folyamat volt, mire elkészültünk vele. És ahogy más szemmel kezdtünk nézni a Scrollra, úgy láttuk meg benne a további speciális verziók lehetőségét: az íves csomagolóanyag gyártásra optimalizált ScrollBOX vagy a szélespályás technológiát támogató ScrollFLEXO kiadás.

Ahogy anno a sima ScrollMAX sem volt tökéletes a címkekalkulációra, úgy a Label sem felel meg teljesen a szélespályás csomagolóanyag-gyártás

kezelésére. És mivel a ScrollLabellel magunknak tettük fel elég magasra a léceket, így erre a területre is egy jó, egyedi Scrollt akartunk csinálni.

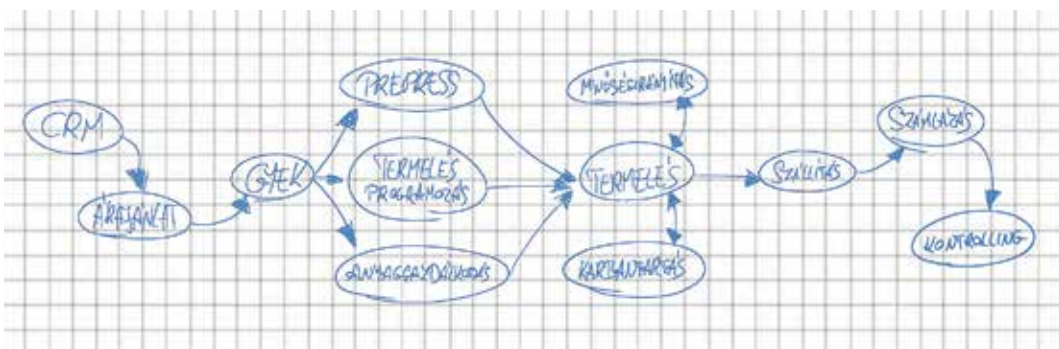
Mivel itt is szerettük volna annyira egyszerűvé tenni a kalkulációt, amennyire egyszerű és gyors a címkénél, meg kellett oldanunk, hogy bármilyen termék alapadatai (késztermékméret, redő, hegesztés, talp stb.) alapján a program tudja a kiterített méretet. S mivel mániánk a tanítható rendszer, itt sem terveztük a program kódjába égetni az egyes terméktípusokat.

Készült egy terméktörzs, ahol az egyszerű tasak, egy Doypack vagy egy oldalredős, hátul hegesztett zacskó is egyszerűen létrehozható. Ehhez aztán bekerültek a szokásos „scrollos” okosságok: grafikus megjelenítés, amit akár a megrendelőnek is el lehet küldeni, levélen megjelenő plusz információk, hegesztési minták, alapértelmezett gépek.

Az anyagátvitel modul CsK kód varázslóval bővült, ami a felhasznált anyagok tulajdonságai alapján ajánlja fel a végtermék kódját. Tudunk receptúratörzs alapján alapanyagot is gyártani.

Sok olyan dolog is bekerült, ami ugyan a keskenypályás gyártásnál is előfordul, de itt sokkal hangsúlyosabb: előbabinázás anyatekercsből, anilox és sleeve nyilvántartás, gyártás során képződő hulladék besorolása, pályafeszítési és száritási értékek stb.

És persze benne van a teljes ScrollMAX rendszerünk minden olyan funkciója, ami – alkalmazott technológiától függetlenül – több száz helyen milliószor bizonyított már.



[www.scrollmax.hu](http://www.scrollmax.hu)

[info@scrollmax.hu](mailto:info@scrollmax.hu)