

A hullámkartonból készülő dobozok gyártása egy magasabb szintre lép

Kaposvári Edina

A Kolbus cég bemutatta legújabb fejlesztését, a BX Motion Pro dobozgyártó gépet, mely új lehetőségeket kínál a hullámkartonból készülő dobozok gyártásához.

Csomagolásra, főleg a környezetet kímélő csomagolóanyagokra egyre nagyobb a kereslet, és a különböző csomagolások megtervezése széles skálán mozog. Annak érdekében, hogy a gyártók jobban tudjanak alkalmazkodni a holnap követelményeihez, a Kolbus az új BX Motion Pro hullámkarton doboz gyártó gépet ajánlja ügyfeleinek, mely egy olyan berendezés, amely képes lépést tartani a hatékony termelés elvárásaival, jövőbeli igényekkel.

A hullámkarton doboz gyártó gép koncepciójának középpontjában a moduláris felépítés áll. Minden modul testre szabható.

A konstrukció során a Kolbus nagy hangsúlyt fektetett a robusztus vázszerkezetre és a masszív, motoros szerszámokra, így akár 15 mm vastagságú hullámkarton is feldolgozható a géppel. Emellett szintén fontos kiemelni a rövid beállítási időt is. Az új szervo- és meghajtási technológiának köszönhetően a beállítási folyamat minden egyes formátumváltás esetén 60 másodpercen belül elvégezhető. A gép érintőképernyőn, vagy akár ERP rendszeren keresztül is beállítható. Új dobozgyártói igények lépnek fel? Ebben az esetben a hullámkarton doboz gyártónak egy új technológiába kellett eddig beruháznia. A Kolbus új moduláris gépkoncepciójával erre nincs szükség.

Nézzünk meg egy konkrét gyártási példát! Egy felhasználó megvásárolja az új BX Motion Pro hullámkarton doboz gyártó gépet, és elkezd a doboz gyártást, egyelőre BC 2.9 hullámkarton vastagságig. A legfeljebb 8 mm vastagságú hullámkarton dobozok jó minőségű gyártásához 100 mm átmérőjű szerszámokkal dolgozunk. A gép rendelkezik pozitív és negatív bígoló szerszámokkal, továbbá hosszanti és kereszt-

vágó szerszámmal, mely a hullámkartont a kívánt formátumra vágja.

Ezenkívül a berendezés tartozékai a hulladékeltávolító, a bígoló és réselő egységek. Amennyiben a későbbiekben az igények megváltoznak, és többnyire hét rétegű (3 hullám) hullámkartont kell feldolgozni, a felhasználó az eredeti gépi elrendezésen belül bővítheti a berendezést egy 180 mm átmérőjű szerszámmodullal. Ez az egyszerű bővítés a dobozgyártó gép minden egyes funkcionális egységénél lehetséges, beleértve a vágást, bígolást, réselést és hulladékeltávolítást végző modulokat is. A digitális nyomtató modul ugyanígy képes alkalmazkodni az igényekhez, így egy darab 140 mm széles nyomtatófejről akár nyolc nyomtatófejre bővíthető, amelyek külön-külön vagy összekapcsolt egységként képesek akár egyetlenegy nagy kép elkészítésére. Továbbá inline ragasztás, fogófül és kontúrok kimetszése is lehetséges és opcióként automatikus kartonív-adagolás szintén elérhető. A gép max. 2600 x 6000 mm ívméretet képes feldolgozni, valamint opcionálisan duplaprodukcióna is képes.

A Prosystem Print Kft. a Kolbus magyarországi képviselője, szívesen ad bővebb felvilágosítást a gépről. www.prosystem.hu

