

# Ringier Nyomda

NAPILAPNYOMTATÁSRA TEREMTVE

Zsiga Róbert

**A Ringier Nyomda vezetése – Bertalan László nyomdaigazgató és Mireisz Sándor termelési és műszaki igazgató – kimagasló szakmai hozzáértéssel „építette” fel Magyarország egyik legnagyobb coldset napilapnyomdáját.**

Az impozáns épületben igazi nyomdai hightech uralkodik, a legapróbb részletig érezhetőek a hozzáértő „nyomdaépítés” jelei.

60–100 tonna papír, 650 000 darab újság minden nap. A Ringier Nyomda elképesztő nyomdai kapacitását három hatalmas nyomdagép adja, melyek közül kiemelkedik az OF 790 elképesztő 18 méteres magasságával.



UNIMAN 4/2S



WIFAG OF 370S

Mireisz Sándor vezetésével és a több évtizedes szakmai tapasztalatával indultunk felfedezni a Ringier Nyomda igazi büszkeségét, a WIFAG OF 370S-t.

A WIFAG svájci nyomdagépgyárat ([www.wifag.ch](http://www.wifag.ch)) nem kell bemutatni, élen jár az újságnyomtatásra használt nyomdagépek gyártásában.

Teljes távfelügyelet, 64 oldal fullcolor nyomtatás, 35 000/óra nyomtatási sebesség, csak címszavakban erről a kivételes nyomógépről.

De kezdjük az elején, a formakészítésnél.

Természetesen egy nyomdában hol lenne jobb helyen a legkorszerűbb formakészítő gépsor, mint három méterre a WIFAG gépek kezelőpultjaitól. Így sikerült elérni, hogy a nyomógéppel szinte együtt „él” a CtP, szinte már-már tökéletesítve a kieső időt lerövidítését.



Két darab teljesen automata CREO CtP-rendszer szolgálja ki a három nyomdagépet. A szerkesztőségi lapzárta este hét órakor van, de már délután négy órától folyamatosan kapják a szélessávú adatkapcsolaton keresztül a kompozit PDF-állományokat. A már kész oldalakat, az előzetes kilövéseknek megfelelően, a RIP automatikusan küldi a CtP-nek, és az alábbi látványos képernyő-demonstráción keresztül az operátor felügyeli a műveletet.

A termálrendszerű CtP-berendezések, kiváló termelékenységi mutatóikkal, ma a többi CtP-

rendszer mellett élen járnak. A Ringier Nyomdában használt CREO CtP-rendszer óránként 150 db lemezt készít. A Blikk nyomtatásához átlagosan naponta több mint 500 db lemezt készítenek, az éppen aktuális oldalszámtól függően. Az automata adagolóegység és a levilágítás után egy kb. 130°C-os beégetés következik, majd az előhívó rendszeren keresztül érkezik a hajlító és a lyukasztó egységhez, mely szintén teljesen zárt és automata.



Még szívesen időztünk volna a CtP mellett, lenyűgözött a formakészítés csúcstechnikáját testközelből, termelés közben látni. A gépmesterek viszont már ott toladoktak az álló formátumú lemezekért, és már indultak is a tornyokba, hogy beemeljék azokat a Ringier Nyomda büszkeségébe, a WIFAG OF 370S-be.

A WIFAG legújabb fejlesztései közé tartozik az AUTOPASTER nevű automata tekercsváltó berendezés.

A négy tekercsadagoló ellátása folyamatos munkát igényel, a papírraktár 3 napi papírmennyiség tárolására biztosít lehetőséget. Három különböző szélességű papírtekercssel találkoztunk, melyek felhasználását az éppen aktuális oldalszám szerint választják ki.

Arra a kérdésre, hogy mi történik a ragasztással, a válasz a következő volt: a papírtekercsek ragasztásánál alkalmazott ragasztószalag tartalmaz egyfajta fémszálat, amit egy beépített ellenőrző egység érzékel, és a szállítószalagról a selejtek közé ejti a ragasztást tartalmazó 3–6 db újságot.

És nem utolsósorban a Ringier Nyomdában van a századik legyártott Autopaster tekercsváltó.



*64 oldal full-color, teljesen távfelügyelt nyomótornyok, 35 000/h sebesség mellett*

De mielőtt elkezdjük beigazítani a Blikket, menjünk le a 0. szintre, és kezdjük a papírraktárral és a kiszolgáló szinttel.





A tekercsváltó kezelőpanelja ugyanúgy, mint a négy darab kezelőpult, teljesen magyar nyelvű.

Az álló formátumú lemezeket oldalanként akasztják be a gépbe, de van lehetőség panoráma-lemezek (pl. a hajtott középső oldal) alkalmazására is. A lemezek beakasztása a két gépmesternek és a két segédgépmesternek mintegy 20 percet vesz igénybe.

A beigazítás kb. 1000 példány lefutása alatt megtörténik, de ezt a számot szeretnék lecsökkenteni 400 példányra. A már sok helyen alkalmazott rendszer lényege, hogy a CtP-levelágítóból a festékterhelési adatok egyből a WIFAG OF370S kezelőpultjába érkezzenek, és ott egy elfogadható százalékos értékben előzetes festékterhelést állítsanak be, így lerövidítve a beigazítási időt és lecsökkentve a beigazítási selejtet.

gítségével tartják a festékszintet mindig azonos szinten a festékező művekben.

Természetesen megtalálható a központi vízlágyító is, melyből a megfelelő adalékanyagokkal bekevert nedvesítővíz a megfelelő hőmérsékletűre lehűtve (12–15 °C) jut el a gépekhez.

A kész újságok a szállítószalagokon átkerülnek a mellékletbehúzó és csomagoló helyiségbe. A Ringier Nyomda egyedülálló on-line mellékletbehúzó egységgel rendelkezik (Ferag), mely lehetővé teszi, hogy a nyomógéppel azonos sebességgel, kb. 35 000/óra, képes behúzni a mellékletet. Az 5 db mellékletbehúzó egységgel olyan felhasználási variálhatóságot lehet kialakítani, mely hűen tükrözi az egész gyártás és nyomda szerveztségét.



A nagyfokú hatékonyság és a folyamatos magas minőségű nyomtatás érdekében a három nyomdagép kiszolgálására központi festékellátó rendszer található a 0. szinten, ahonnan nagy teljesítményű festékpumpák, beépített érzékelők se-

Visszatérünk még a Ringier Nyomdába, és megnézzük nyomás közben a másik igazi érdekességet, az UNIMAN 4/2S-t, melyet a Nemzeti Sport nyomtatására használnak.



## A RINGIER NYOMDA HELYZETE A MAGYAR PIACON

*Bertalan László nyomdaigazgató*

### A MAGYAR ROTÁCIÓS PIAC HELYZETE

Nyomdánk a magyar tekercsnyomtatás coldset piacára lépett be a 2005-ös indulásával. A Ringier Kiadó Kft. saját nyomdájának beindulásával egy időben, illetve azt követően további jelentős beruházások kerültek tető alá, gondolok itt a kecskeméti AS Szilády Nyomda vagy a Pannon Lapok nyomdai fejlesztéseire. A meglévő győri, debreceni, lajosmizsei coldset-kapacitások mellett ezekkel a beruházásokkal jelentősen fejlődött a hazai nyomdai piac, hiszen új technológiák, nagy gépparkok indultak be. Jelentősen fejlődött a nyomdai technológia. Modernebb, hatékonyabb lett a termelés a kiadói tulajdonban lévő nyomdák fejlesztési törekvéseivel.

Általánosságban tehát elmondható, hogy bővült a magyar coldset-kapacitás, amit a megrendelői piac vissza is jelzett: hirtelen alacsonyabb árakat igényelnek a nyomdáktól. A napilapnyomtatásra szakosodott coldset-nyomdákról azonban tudni kell, hogy a lapok gyors átfutása termelékeny, ugyanakkor rendkívül drága gépparkot igényel. Mindezzel az is párosul, hogy a heatset-piacon is jelentős árverseny alakult ki a nyomdák között. Mára elmondható, hogy a coldset- és a heatset-piac közel azonos árszínvonalon dolgozik. Ennek csak a megrendelők örülhetnek, míg mi nyomdák egymással versengünk – árban és nem a szolgáltatás színvonalában –, holott megítélésem szerint, a minőségben kellene konkurálnunk egymással.

### A RINGIER HELYZETE A MAGYAR PIACON

A Ringier Kiadó Kft. Nyomdája ma Magyarország legmodernebb napilapnyomtató kapacitása. Köszönhető ez annak, hogy tulajdonosunk úgy döntött, nem kizárólag használt gépeket telepít Budapestre, hanem vadonatúj berendezéseket is. Újonnan érkezett hozzánk a két Ctp-gépsor, valamint a jelenleg a Népszabadságot nyomtató WIFAG OF370-es gép, illetve a Blikket gyártó WIFAG OF790-es gép bővítményeként két darab szintén 370-es nyomótorony. Nyomdánkban található ma Magyarország egyetlen on-line behúzó-kapacitása, amelynek segítségével – a nyomtatással egy időben – azonos sebességgel tudjuk



a mellékleteket elhelyezni a lapokban. 2006-ban havonta átlagosan mintegy kilencmillió mellékletet húztunk be a saját és külsős megrendelőink lapjaiba. Szintén a Ringier beruházási stratégiáját dicséri, hogy ma Magyarországon egyedülálló 4+4 színes kapacitással rendelkezünk, hiszen nyomógépeink 32, de akár 64 oldal „full colour” újságot tudnak előállítani berlini formátumban, akár 70 000 példány/órás sebességgel.

Mindenképpen szerencse, hogy nyomdánk mellett talált telephelyet magának az ország új, előfizetői terjesztéssel foglalkozó vállalkozása, a MédiaLog, amely 2007-től a legnagyobb napilapok – természetesen a Népszabadság, a Blikk, a Nemzeti Sport – disztribúcióját végzi. A nálunk készült lapok tehát gyakorlatilag szállítási költség és idővesztés nélkül juthatnak el a terjesztőig.

Mint látható, nyomdánk technikai és technológiai felkészültsége páratlan ma az országban, így optimistán tekintünk az előttünk álló évekre, remélve, hogy jelenlegi és jövőbeli megrendelőink felismerik és még inkább kihasználják egyedi adottságainkat és lehetőségeinket.

### MILYEN TOVÁBBI TERVEINK VANNAK A ROTÁCIÓS NYOMTATÁS TERÜLETÉN?

A Ringier Kiadó Kft. Nyomdájának fejlesztése a Népszabadságot gyártó WIFAG OF370-es gép telepítésével szűk egy éve, 2005 decemberében fejeződött be, azaz mi egy igazán fiatal nyomda vagyunk. Jelenleg további fejlesztéseken nem gondolkozunk, fő feladatunk megtalálni azokat az üzleti partnereket, akikkel hosszú távon együttműködve nyomdánk kapacitásai kihasználásra kerülnek.