

Profi nyomdához profi könyvkötészet

Szili József

A Cerberus nyomda híres arról, hogy a digitális és ofszettechnológiát együtt, egymás kiegészítéseként alkalmazza. Főleg kis példányszámban készülő rendkívül igényes munkákat a csúcstechnikát képviselő ofszet és digitális nyomógépeken állítják elő. Ezek az igényes nyomtatványok profi továbbfeldolgozást is igényelnek. Schmidt Dániel nyomdatulajdonost kérdeztem a nyomda kötészetről és kötészeti gépeikről.

– Milyen kötészeti gépek segítik a munkát? Van-e közöttük valamilyen különleges gép?

– Igyekezünk a kötészeti gépeinket úgy összeválogatni, hogy a lehető legtöbb feladatot a nyomdán belül el tudjuk végezni velük. Ez jórészt sikerült is, hiszen az összes alvállalkozóval végzetett munkánk nem éri el az árbevételünk 10%-át. Minőségi gépeket kerestünk, amelyek a lehető legtöbb feladatra alkalmasak. Mivel elég helyszűkében vagyunk, ezért fontos szempont volt a gépek mérete is.

Ha különlegességet keresünk gépeink között, akkor a Duplo DC 645-ös gépét emelném ki. Ez – röviden összefoglalva – egy vágó-, szegélyvágó és bigelógép. Ha egy névjegykártya nyomtatásáról beszélünk, egy egyenesvágó gépen tovább tarthat a névjegy megvágása, mint esetleg maga a nyomtatás. Ezt a gépet mi elsősorban névjegykártya vágására vásároltuk, majd menet közben tapasztaltuk ki, hogy mennyi más feladatra tudjuk még használni. Fő működési elve, hogy az ívet körkésekkel csíkokra vágja, majd a gép végén egy egyenesvágó egység darabolja a névjegyeket a kívánt méretre. Mindezt olyan sebességgel képes végrehajtani, hogy ennyi idő alatt egy hagyományos vágógépen maximum csak az ívek kiütése történt meg. A gép egy vákuumos, antisztatikus adagolórendszerrel rendelkezik, minden ív egyesével fut keresztül rajta. Található a gépen egy beépített CCD-kamera is, amely egy, az íven elhelyezett egyedi

jel alapján érzékeli a nyomtatás esetleges eltolódását, és az eltolódás mértékéhez viszonyítva korrigálja a vágást. Így minden esetben tökéletes végeredményt kapunk. Ez a kamera képes egy az ívre nyomtatott vonalkód alapján azonosítani a munkát, és automatikusan a munkához tartozó mentett méretállításokat beállítani a gépen. A névjegykártyákat a grafikusaink egy előre tervezett sablon alapján szerelik fel. Így szinte selejt nélkül dolgozhatunk, mert már az első ívek vágása is tökéletes. Mivel van benne egy bigelőegység is, így nagyon sokfajta munkára tudjuk használni. Meghívók, képeslapok, könyvborítók, étlapok, naptárak, és még sorolhatnám. 350 g/m²-es papírig szinte semmi nem jelent akadályt a számára. Nagyon stabil és megbízható gép. Tudomásom szerint, nálunk üzemelt először ez a típus az országban. Eleinte egy kisebb változatot terveztünk vásárolni, de mint a legtöbb esetben, egy számmal nagyobb gép mellett döntöttünk, a várható kapacitásnövekedés miatt. Az azóta eltelt idő igazolta, hogy jól döntöttünk.

– Honnan került ez a gép a nyomdába?

– Mint a legtöbb kötészeti gépünket, ezt is a PC Studio 2000 Kft.-től vásároltuk. Régi jó kapcsolatban állunk egymással, teljesen elégedettek vagyunk velük, mint kötészeti gép-beszállítókkal és úgy is, mint szerződött szervizpartnerrel.



Duplo System 4000 összehordó és irkatúzó berendezés

Elsőnek egy Duplo DB 200-as ragasztóköté gépet, majd egy Foldmaster hajtogatógépet vásároltunk. Ezeket követte a Duplo DC 645. Miután beüzemelésre került a nyomdánkban a négy nyomóműves Heidelberg Printmaster, beruháztunk a Duplo System 3000 és Duplo 4000-es összehordó és irkafűző rendszerbe. A legutolsó szerzeményünk egy Multigraf típusú perforáló,



Duplo DC 645

riccelő gép. Mivel folyamatosan tartjuk a kapcsolatot, így szinte naprakészek vagyunk az általuk forgalmazott újdonságokkal kapcsolatban.

– Jelenleg a csapból is a „gazdasági válság” folyik. Hogyan lehet ezeket az időket átvészelni?

– Én ezt a gazdasági válság dolgot szétválasztanám gazdasági és pénzügyi részre. A pénzügyi válság részét mi is keményen érezzük az emelkedő lízingdíjakon és alapanyagárakon. Gazda-



Duplo DC 645



Multigraf DCM-75 perforáló-, bigelő-, riccelőgép

sági válságot én akkor kiáltanék, ha a nyomdánkban ebből kifolyólag egyre kevesebb munkája lenne. Ez lehet, hogy igaz a nagy nyomdákra, de szerencsére mi azt tapasztaljuk, hogy olyan munkák kerülnek hozzánk, amelyeket előzőleg jóval nagyobb példányszámban nyomtattak. Most pedig akár változó árlistákkal, néhány száz példányban nyomtatnak ki a megrendelők. Régebben volt egy olyan mondás a megrendelők felé (ami persze csak szóbeszédként terjedt), hogy „Jó ár, jó minőség, rövid határidő. Ön ebből kettőt választhat.” Szerintem ez a „kettőt választhat” dolog ma is igaz, csak ma már kettőből lehet kettőt választani. A jó minőség alapkövetelmény, szent és sérthetetlen. Innentől kezdve csak azok a nyomdák tudnak talpon maradni, akik reális áron, jó minőségben és rövid határidővel dolgoznak. A mi gépparkunk a kis és közepes példányszámok előállítására lett optimalizálva. Nagyon fontos, hogy a cégünk stabil alapokon álljon. Olyan munkákat vállalunk, amelyekre a mi gépparkunk a lehető legoptimálisabb.

– Milyen fejlesztések folynak jelenleg a nyomdában?

– A drupa után került installálásra az új Xerox DC 8000 AP digitális nyomógépünkre egy színmenedzsment rendszer, nemrégiben pedig elkészült a Heidelberg nyomógépünkre a CIP3-as előfestékezési rendszer. Most tartunk a tesztüzem végén, és nagyon kedvező tapasztalatokat szereztünk. Jelenleg azon dolgozunk, hogy a digitális és ofset nyomógépünk színprofilját igyekezzünk a lehető legjobban összehangolni. A jövőre nézve a munkafolyamataink optimalizálását tartjuk az egyik legfontosabb feladatunknak.