

# Látogatás a Xerox digitális tekercsnyomtatás bázisában

Lázárfalvi Tamás

**A franciaországi Villepinte mellett nyitotta meg legújabb technológiai látogatói központját CIC (Continuous Innovations Center) néven a Xerox, ahol a digitális tekercsnyomtatás legmodernebb fejlesztéseit mutatják be valós termelési körülmények között. A központ létrehozásáról és a nyomtatás jövőjéről beszélgethettünk Goetz Meske úrral, a Xerox fejlődő piacok régiójának folyamatos adagolású nyomtatásért felelős marketingvezetőjével.**

– **Mi volt a Xerox célja a CIC létrehozásával?**

– A Xerox a CIC központok segítségével mutatja be az általa fejlesztett technológiákat úgy, hogy valós gyártási körülmények között ismerkedhet meg a látogató olyan berendezésekkel, melyek ténylegesen a technológia csúcát képviselik. A CIC remek lehetőséget ad a berendezések és fejlesztések bemutatása mellett a Xerox által ajánlott üzleti modellek teszteléséhez működési körülmények között, tehát itt nem csak egy show-room-ról, „demóteremről” beszélünk, hanem egy olyan üzemről, ahol a látogató számára kézzelfogható üzleti megoldást adunk a teljes workflow tekintetében. Ez talán a legfontosabb gondolat a CIC létrehozása mögött, hiszen az itt bemutatott technológiák esetében nem csak a jelenről, hanem a hosszú távú jövőről van szó. Az új központunkban megmutatjuk, hogy a jövő digitális nyomdai technológiája a megfelelő üzleti modellel kapcsolva hogyan lehet még sikeresebb, és ügyfeleink hogyan növelhetik profitjukat azok felhasználásával. A CIC-ben tehát nem pusztán a berendezésekkel ismerkednek meg az érdeklődők, hanem egy nagyon komoly piaci modellel, amely alkalmazásával vállalkozásuk sikeresen tud helytállni a jövő nyomdaiiparában.

– **Az előkészítés során úgy hallottuk, hogy több helyszín is felmerült a CIC központ létesítésével kapcsolatban. Miért éppen**



Tadahito (Chu) Yamamoto, a Fuji Xerox elnöke (balról) és Armando Zagalo de Lima, a Xerox Europe elnöke (jobbról) megnyitja a CIC központot

**Franciaországra, egész pontosan Villepinte-re esett a választásuk, mikor több olyan helyszín is szóba jött, mint Amsterdam, London vagy éppen Düsseldorf?**

– A Párizs közeli helyszín mellett több olyan érv is szólt, mely végül eldöntötte a kérdést, hol nyissuk meg első európai látogató- és fejlesztési központunkat. A jó megközelíthetőség (a Charles DeGaulle repülőtér szinte karnyújtásnyira van) és a szomszédos Xerox-létesítmények mind ezt a helyszínt indokolták, továbbá itt az Európába látogató USA-beli érdeklődők és szakemberek számára is a legrövidebb utazási időt tudjuk biztosítani.

– **Mi az a legújabb technológia, amellyel a Xerox a jövő nyomdaiiparát teremtheti meg, melyek azok a berendezések és megoldások, amelyek már most is megtekinthetőek a központban?**

– A CIC jelenleg elsősorban a folyamatos nyomtatást, azon belül is a tekercsnyomtatás újjászületését mutatja be. A nagy példányszámú tekerces (rotációs) nyomtatás olyan nyomdai terület, ahol eddig a digitális technológia nagyon kis szerepet kapott. A Xerox Flash Fusing-

technológiája azonban egészen új lehetőségeket nyit a nyomtatásban, így a nagy példányszámú tekercses nyomtatásban is. A nagy példányszámú digitális nyomtatás eddigi legnagyobb problémája az volt, hogy a tonerszemcsék hordozóra rögzítése, „égetése” eddig megkívánta a fuserpapírral való érintkezését, ezért a papír vezetése csak viszonylag kis sebességgel volt megoldható. A Xerox Flash Fusing ezt a korlátot szünteti meg. A Flash Fusing-eljárásban a fuser nem érintkezik a hordozóval, sem a tonerszemcsékkel, mégis tökéletes lesz a nyomáskép. Ez a technológiai áttörés adja meg a kulcsot a nagy sebességű, ezáltal nagy példányszámú digitális nyomtatáshoz. Ha mindezt ötvözzük egy megfelelő workflow-rendszerrel, akkor nagyon hatékony eljárást kapunk, mely a hagyományos tekercsnyomtatás előnyeit (sebesség, nyomatminőség, költségtényezők stb.) ötvözi a digitális nyomtatás előnyeivel (megszemélyesítés, azonnali nyomtatás, hatékonyság stb.). A Xerox FreeFlow workflow-rendszere pontosan az ilyen feladatokra optimalizált, és a CIC-ben mindez működés közben is megtekinthető.



### ***– Mennyire versenyképes ez a digitális tekercsnyomtatás a hagyományos rotációs nyomtatással szemben?***

– Éppen ezt hivatott bemutatni a CIC. A mi technológiánk nem csupán a tekercsnyomtatás egyik alternatívája, hanem új utat mutat, olyan új üzleti lehetőségeket, ahol eddig a tekercsnyomtatás nem volt reális vagy rentábilis. A nagy mennyiségi igényű megszemélyesített DM-szervek, a biztonsági kiadványok vagy éppen az RFID-technológia olyan terület, ahol eddig sem a tekercsnyomtatás, sem a digitális nyomdai technológia nem vagy csak komoly kompromisszumokkal juthatott szerephez. A CIC-ben működés közben mutatjuk be, hogy ma már mindez több mint alternatíva, a folyamatos digitális nyomtatás pont azokat az előnyöket hoz-

za, amelyek hiánya eddig meggátolta a tekercsnyomtatás piaci spektrumának szélesítését. Ebből a szempontból nem a versenyképesség a kérdés, hanem az új felhasználási területek, eddig még nem létező alkalmazási lehetőségek bemutatása. Ezekben a területeken nincs „ütközés” vagy verseny a hagyományos és a digitális nyomdatechnika közt, éppen ezért nagyon fontos a számunkra. Bár ismétlésnek tűnik, újra el kell mondanom, hogy a CIC-ben nem alternatívákat vagy versenyt mutatunk, hanem új technológiai és üzleti megoldásokat – ez a hagyományos nyomdatechnika számára nagyon nehezen elérhető terület.

### ***– Milyen részesedésre számít a Xerox a tekercsnyomtatási piacon a közeli és távoli jövőben?***

– Konkrét számok és százalékok helyett inkább azt hangsúlyoznám, hogy a Xerox már a 2004-es drupán is úttörő szerepet játszott a digitális nyomtatási technológiák területén, és ez azóta sem változott – az idő évről évre minket igazol. A Xeroxot így inkább technológiai vezetőnek nevezhetjük, nem egyszerű piaci szereplőnek. Fejlesztéseink útjeme és mértéke egyértelmű út a piaci sikereink növeléséhez, ami – véleményem szerint – a CIC-ben is nagyon jól látható. Itt valóban a jövőt és nem a vízióinkat, terveinket mutatjuk be látogatóinknak. Már most működő, nagyon is valóságos megoldásokat adunk a jövőbeli piaci trendek építéséhez, uralásához. A CIC keretein belül a lehető legszélesebb portfóliót kínáljuk olyan gyártókkal együttműködve, mint a Hunkeler, a Kern, a Lasermax, az Emtex vagy éppen a GMC, a Solimar és a CMI.

### ***– Ezek szerint a CIC-ben nem csak a Xerox tekercsnyomtatóit láthatjuk?***

– A CIC-ben nem a nyomtatási technológiát, a „technology of printing”-et, hanem a „business of printing”-et vagyis működő nyomdaipari üzleti megoldásainkat mutatjuk be, ahol természetesen a fő szerep a digitális, folyamatos tekercsnyomtatásé, de legalább ennyire fontos számunkra a kapcsolódó feldolgozási, kötésési és más „finishing”-eljárások összhangja is. A teljes feldolgozási lánc bemutatásán túl valódi workflow-megoldásokat adunk, és a CIC-ben segítjük ügyfeleinket saját workflow-juk kialakításában, melynek sikeréhez a már említett partnereink neve önmagában is garancia. Mivel

a Flash Fusing nyomtatási technológiánk valóban mérföldkönek számít, a CIC kitűnő lehetőséget ad, hogy szemléltessük ügyfeleinknek, hogyan használhatják azt már meglévő feladataikhoz vagy akár jövőbeni ügyfeligényeik kielégítéséhez – erre számos példát láthatunk a technológiai központban. A CIC-ben utat mutatunk, hogyan lehet ezeket a technológiákat kihasználva új piaci lehetőségeket találni, illetve egyedi ügyfeligényeket teremteni és kiszolgálni.

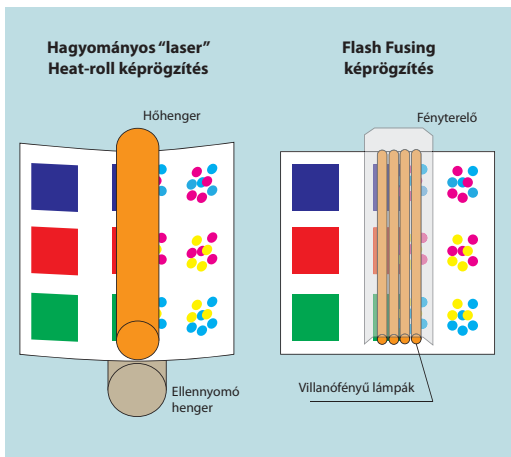
**– Melyek a már piacon lévő folyamatos tekercesnyomató Xerox-berendezések?**

– Elsősorban a Xerox 490/980-as nyomdagépeinket emelném ki. Ezek a berendezések a közel 1000 színes nyomáskép/perc sebességet is képesek elérni, a tintasugaras technológiánál jobb nyomatminőséggel és versenyképesebb áron. A 490/980 a promóciós célú egyéni reklámlevelek és hirdetések ideális nyomatói. Használatukkal az adatfeldolgozók vagy a szolgáltatók könnyen megvalósíthatják a nagy volumenű számla- vagy szerződésnyomtatással egybekötött hatékony reklámanyag-nyomtatást. Ez a direct mail üzletágban komoly árcsökkentő tényező lehet, de színes kuponok, egyedi ajánlatok nyomtatására is nagyon költséghatékonyan alkalmazhatók a 490/980-as nyomdagépeink. A Xerox 650/1300 berendezésünk 1300 nyomáskép/perc feletti sebességével jelenleg a leggyorsabb modellünk. Könyvek, brosúrák vagy egyedi promóciós anyagok nyomtatására ideális, ahol a nagy sebességű egyszínes nyomtatása a fő szerep. Az 500 nyomáskép/perc sebességkategóriába tartozó Xerox 495 nyomdagépünk va-

lódi, egy menetben történő kétoldali nyomtatást kínál teljes 18" (45 cm) szélességben. Mivel a duplex nyomtatómű nagyon helytakarékos, ez is költségcsökkentő tényező, hiszen a hasznos területfoglalása lényegesen kisebb, mint versenytársaié. A 495-ös nyomtató ideális többoldalas számlák, felhasználói kézikönyvek és egyéb, többoldalas kiadványok nyomtatására, ahol a maximális papírméret optimális kihasználása nagyon kedvező nyomatköltséget jelent, így nem csak a rotációs nyomtatás egyik jövőbeni megoldása, de számos, eddig íves nyomtatásban végzett nyomtatási feladat ellátására is alkalmas. Nyomatóinkat a FreeFlow workflow-megoldásunk egészíti ki a teljes digitális megszemélyesítési és más speciális felhasználásban, mint például az infravörös jelölések kezelése, a több layeres megszemélyesítés vagy a biztonsági nyomtatványok előkészítése.

**– Ha jól értelmezem tehát a CIC szerepét, akkor a Xerox itt nem pusztán a fenti nyomtatókat, hanem az azokra épülő üzleti megoldásokat is bemutatja?**

– Igen, jól látja, a CIC létrehozásával nem a „mivel nyomtassam” kérdésre adunk választ, hanem teljes, jövőbe mutató üzleti megoldásokat mutatunk be ügyfeleinknek. A folyamatos tekerces digitális nyomtatás nagyon komoly piaci potenciállal bír, és képes felhasználójának nagy hasznot hozni, természetesen a megfelelő üzleti modell alkalmazásával. Ennek a modellnek a kialakításában és a technológia bemutatásában segít a CIC, mely minden érdeklődő és leendő ügyfelünk előtt nyitva áll.



**A Flash Fusing-technológia.** A non-contact (nyomattal nem érintkező) fuser technológia lehetővé teszi az akár 1308-as monokróm és 986 színes nyomáskép nyomtatását percenként. A nagy intenzitású Xenon-lámpák másodpercenként 2000 villanással rögzítik a tonerszemcséket a papíron, így a rögzítés során nincs a papírral érintkező rögzítő elem, tehát a leginkább sérülékeny nyomtatási fázisban a papírral csak a tonerszemcsék érintkeznek. A Flash Fusing alkalmazásával a toner papírra rögzítésekor a hő nem a fuserhengereken (hagyományos lézernyomtatás), hanem a közvetlen fénykibocsátással a tonerszemcsék felületén keletkezik, és adódik át, ezáltal sem a papír, sem a szemcsék nem sérülnek, nincs szükség fuserhengerre. A fuserhengeres rögzítéssel összehasonlítva a Flash Fusing-eljárás jobb nyomtatminőséget ad, nagyobb papírválaszték használható általa, valamint kisebb a papírt érő erőhatás és a statikus feltöltődés.